

ZINGAGE A FROID à pourcentage élevé (peinture synth. à la poudre de zinc / pour fer et acier / à faible odeur)

Descriptif général du produit

Définition	Peinture à la poudre de zinc non étendue (au-dessus de 90 % en teneur de zinc), à faible odeur, pour une protection durable et de qualité contre la corrosion du fer et de l'acier, à l'intérieur et l'extérieur. Base en liants: alkyde uréthane Pigment antirouille: poudre de zinc (calculé sur l'extrait sec)
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- une excellente et durable protection anticorrosion est assurée grâce à la haute teneur de zinc de plus de 90% dans le film sec de peinture- la protection antirouille cathodique (électrochimique) diminue le risque de rouille sous-jacente aux endroits abîmés- testé à l'EMPA selon les prescriptions de livraison CFF (no 117 064/2)- odeur faible; peut également être dilué avec des essences exemptes d'aromates (par ex. le diluant synth. à gicler V-16)
Domaines d'application	Pour une excellente et longue protection anticorrosion de pièces métalliques ou en acier, qui sont exposées aux intempéries ou aux émanations agressives de l'industrie. Dans des cas d'expositions continues à l'eau ou de fortes influences mécaniques il est nécessaire d'utiliser un fond antirouille à base de 2 composants (par ex. RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants). Supports: fer et acier (sablage indispensable)
Présentation de livraison	Teintes: gris Degré de brillant: mat Consistance: prêt à l'emploi
Récipients	Emballage métallique : 0,5 - 1 - 5 - 20 kg / Spray à 400 ml: Dupli-Basic zinc spray
Stockage	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	3,0 g / ccm
Extrait sec	82 % / teneur en métal: 91 % zinc métallique (calculé sur l'extrait sec)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 30 min; <u>sec au toucher</u> après 50 - 60 min <u>Peut être recouvert au pinceau ou pistolet</u> après 1 jour. Les couches de zingage à froid non peintes pendant de longues périodes sont à nettoyer à fond avec de l'eau et une brosse (les couches de "rouille blanche" qui se déposent diminuent l'adhérence de la peinture de finition).
Rendement	<u>Rendement par épaisseur de couche:</u> 230 g / m² (film sec 30 µm) <u>Rendement pratique:</u> 3 - 4 m ² / kg

Résistance et propriétés du film

- Protection anticorrosion** Très bonne (en relation avec une finition solide aux intempéries).
Reste résistant aux intempéries pendant quelques mois également sans finition. L'éclaircissement du revêtement à cause de la formation de rouille blanche (oxyde de zinc / carbonate de zinc) n'entraîne pas une réduction de sa solidité.
- Quadrillage** Classe de qualité : 0 = très bonne (avec une épaisseur de film sec de 40 µm)
Valable pour : tôles feuilletées et d'acier (Sa 2 ½)

Indications d'application et d'utilisation

- Méthodes d'application** Au pistolet (aussi Airless) ; au pinceau et rouleau
- Traitement préalable** Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse, d'huile et de calamine.
 Sablage indispensable (au minimum Sa 2 ½)
- Dilution** Diluant universel/nitro V-13 ; diluant synth. à gicler V-16
 Pour des applications à odeur neutre : diluant synth. à gicler V-16 (très rapide)
Au pinceau : 0 - 3% (succédané d'essence de térébenthine) V-11

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 4/sec	dilution
		matériel	air		
godet à gravité	1.8		2 - 3	15 - 20	5 - 10%/ V-13
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	20 - 30	0 - 5%/ V-13
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		20 - 30	0 - 5%/ V-13

- Conditions d'application** Au cours du temps de séchage et de mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
 Respecter l'écart au point de rosée (à l'extérieur).
- Teintage** Ne doit pas être teinté avec les pâtes à nuancer universelles !
- Système de recouvrement** Couche de fond : 60 - 80 µm épaisseur du film sec (zingage à froid)
Finition (selon les exigences) :
 RUCOPREN peinture au caoutchouc chloré, RUCOPUR finition à 2 comp.
 SATACRYL émail acrylique hydrosoluble; RUCOCOLOR etc.
 Peinture synthétique fer micacé, RUCOLAC émail brillant, RUCOVIT émail synthétique à gicler (pour les émaux de finition qui ont tendance à saponifier, il est conseillé d'appliquer le primer universel RUCO comme couche intermédiaire).
- Elimination des couches** Décapant RUCO, décapant rapide RICO, décapant écologique RICO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
- Nettoyage des outils** Diluant universel / nitro V-13

Données de sécurité

- Classe de toxicité** Cf. fiche de sécurité actuelle
- RID/ADR / No. UN** 9 III / 3082
- Code d'élimination ODS** 08 01 11
- Teneur COV** 8,9 %
- Decapant** Ai 500 g/l COV max. 390 g/L