

RUCOPUR métallisé à 2 comp. RAL 9006 (Email PUR acrylique / 4 : 1 avec le durcisseur DD 5000)

Descriptif général du produit

Définition	Email métallisé PUR acrylique de haute qualité à séchage rapide avec une haute résistance aux intempéries et aux produits chimiques.	
	Liants de base:	résine polyuréthane acrylique / isocyanate aliphatique
	Pigments:	poudre d'aluminium "non leafing" / pigments organiques
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - bel effet métallisé satiné et soigné (RAL 9006 "aluminium blanc") - excellente résistance à l'abrasion, aux rayures, estafilades et à l'usure - hautement résistant aux intempéries, au jaunissement et au farinage - très bonne résistance aux produits chimiques, solvants, huiles minérales, carburants et à l'air pollué et agressif des villes et des régions industrielles - haute stabilité à la lumière et bonne tenue de la couleur et du brillant - bonne adhérence directe sur le Zincor (châssis, encadrements de portes) et matières synthétiques dures (seulement à l'intérieur) séchage rapide (même base que le RUCOPUR 3000) 	
Domaines d'application	<p>Pour des vernissages métallisés à 2 composants très solides et hautement résistants aux intempéries (pour machines, appareils, façades ou éléments métalliques, véhicules, cadres de vitrine, meubles métalliques de bureau et magasin, étagères de vente, portes, armoires, objets de décoration etc. Egalement pour matériaux en bois ou en plastiques durs (apprêtés).</p> <p>Supports: bois et matériaux en bois, métaux apprêtés, surfaces zinguées, matières synthétiques dures (PVC dur, polyester etc.)</p>	
Présentation de livraison	Teintes:	RAL 9006 "Aluminium blanc" (teinte de base) teintes selon la carte no 9
	Degré de brillant:	satiné
	Viscosité:	50 - 60 sec DIN 4
	Proportion de mélange:	4 : 1 (avec durcisseur DD 5000)
Récipients	Comp. A :	0,8 4 8 16 kg (récipients en fer blanc)
	Comp. B (durc. DD 5000)	0,2 1 2 4 kg (bouteilles en plastique)
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 12 mois (dans le récipient d'origine fermé)	

Indications techniques

Poids spécifique	1,1 g / ml (mélange prêt à l'emploi)	
Extrait sec	53 - 55 % (mélange prêt à l'emploi)	
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 30 - 40 min.; <u>sec au toucher</u> après 5 - 6 heures <u>Durci</u> après 5 jours; <u>séchage forcé</u> après 60 min. à 80°C ou 30 min. à 100°C	
Rendement	Rendement épaisseur de couche:	100 - 120 g / m ² (30 µm film sec)
	Rendement pratique:	6 - 8 m ² par kg

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 120°C
Résistance aux intempéries	Très bonne résistance à la lumière et au jaunissement (avec un agent de protection spécial contre la lumière)

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Essentiellement au pistolet.
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc</u> : traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Important</u> : sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 microns couche sèche)! Domaine intérieur <u>Zincor (encadrements de portes)</u> : directement avec RUCOPUR <u>Surfaces métalliques</u> : RUCOPLAST de fond à 2 comp., primer universel (au minimum 25µm film sec) ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches</u> : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai) <u>Bois, panneaux MDF etc.</u> : apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif
Proportion de mélange	4 : 1 (avec le durcisseur DD 5000)
Vie en pot	Env. 8 heures
Dilution	Diluant DD V-17, diluant universel/nitro V-13, diluant universel rapide V-14 <u>Au pistolet</u> : 5 - 15 % (à env. 20 - 25 sec. DIN 4)
Application	Pour obtenir une surface régulière, sans raccords et nuages il est nécessaire d'appliquer au moins un passage croisé.
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (max. 3 %).
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR métallisé</u>	<u>Durcisseur DD 5000</u>
Symbole de danger	voir fiche de sécurité actuelle ou étiquette	
RID/ADR / No UN	3 III / UN 1263	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	48 %	42,3 %