

## RUCOPUR Enduit réactif

blanc / beige / anthracite

( base 2 comp. PUR / 4 : 1 avec le durcisseur DD 6077 ou rapide 5240 )

### Descriptif général du produit

|                                  |   |   |  |
|----------------------------------|---|---|--|
| <b>Définition</b>                | <b>Enduit à gicler à base PUR 2 composants pour les matériaux en bois, matières plastiques therm durcissables et métaux à l'intérieur et l'extérieur. Spécialement pour les fonds très poreux et absorbants (par ex. les arêtes de coupe sur MDF); sans affaissement et rétraction !</b><br><b>Liant de base:</b> résine polyuréthane acryl. / résine isocyanate aromatique   |   |  |
| <b>Propriétés</b>                | <ul style="list-style-type: none"><li>- excellent pouvoir garnissant, spécialement pour les surfaces de coupe et arêtes MDF à forte absorption, pas d'affaissement et de rétraction après le séchage</li><li>- séchage rapide, peut être poncé après une nuit</li><li>- remarquable résistance mécanique et chimique, anticorrosif</li><li>- finition à pores fermés de très bonne qualité, peut être recouvert avec presque tous les systèmes de finition usuels</li></ul>   |   |  |
| <b>Domaines d'application</b>    | Comme enduit à gicler séchant rapidement sur des panneaux MDF, contre-plaqués, agglomérés, lamellés collés et en fibres dures (prévus pour le laquage du bois et meubles).<br>Spécialement comme <b>solution pour le laquage des arêtes de coupe</b> .<br>Comme fond et enduit pour l'égalisation d'aspérités dans le domaine de la construction métallique et de machines, ainsi que pour des pièces détachées ou œuvres moulées par compression en matière plastique therm durcissable.<br><b>Supports:</b> bois, panneaux contre-plaqués, MDF, Pavatex dur (poncé), métaux (traités), diverses matières plastiques dures |   |  |
| <b>Présentation de livraison</b> | <b>teintes:</b>   | blanc / beige / anthracite                |  |
|                                  | <b>degré de brillant:</b>   | mat                                       |  |
|                                  | <b>consistance:</b>   | pâteux, thixotrope                        |  |
|                                  | <b>proportion de mélange:</b>   | 4 : 1 (avec durc. DD 6077 ou rapide 5240) |  |
| <b>Récipients</b>                | Comp. A :   | 0.8 4 8 16 kg                             |  |
|                                  | Comp. B :   | 0.2 1 2 4 kg                              |  |
| <b>Stockage</b>                  | Comp. B : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le récipient d'origine fermé)  |   |  |

### Indications techniques

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>Poids spécifique</b> | 1,45 g / cm <sup>3</sup> (mélange préparé)  |
| <b>Extrait sec</b>      | 65 % (mélange préparé)  |
| <b>Rendement</b>        | 3 - 4 m <sup>2</sup> par kg (épaisseur couche sèche 100 - 150 µm)   |
| <b>Séchage</b>          | <u>Sec à la poussière</u> après 30 min; <u>sec au toucher</u> après env. 4 - 6 heures<br><u>Entièrement durci</u> après 5 jours<br><u>Séchage forcé:</u> 30 min à 60 °C ou 20 min à 80 °C<br>- peut être poncé et recouvert après env. 3 - 4 heures<br>- ponçage machine: 7 heures (durcisseur 5240); 10 heures (durcisseur 6077) |

## Indications d'application et d'utilisation

| <b>Méthodes d'application</b>  | au pistolet (également airless et airmix), au pinceau (petites surfaces)  |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
|--------------------------------|---|---------------|-----------|----------------|---------------|---------------------|----------|---------------------|----------|-----------------|-----------|--|-------|---------|---------------|--------|-------------|----------|-------|---------|---------------|---------|-------------|----------|--|---------|---------------|
| <b>Traitement préalable</b>    | <u>Matériaux en bois et matière plastique</u> : ôter les restes d'agent séparateur, de démoulage (nettoyer au solvant); poncer éventuellement les surfaces lisses. Pour les matières plastiques, il est recommandé dans tous les cas de procéder à un essai d'application, pour tester l'accrochage et le mouillage (pour éviter les problèmes de cratères, yeux de poisson).<br><u>Fer et acier (à l'intérieur)</u> : appliquer directement sur les surfaces dérouillées<br><u>Fer et acier (à l'extérieur), aluminium et zinc</u> : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, AQUAPLAST fond EP à 2 comp.  |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Application/ finition</b>   | Selon la méthode de giclage la peinture de fond réactive RUCOPUR est appliqué en 1 - 2 ½ passages croisés, avec un court temps d'évaporation intermédiaire, jusqu'à l'obtention d'une couche (mouillée) maximale d'env. 200 microns. Pour obtenir des couches plus épaisses, plusieurs opérations avec un temps de séchage intermédiaire de 1 heures sont indispensables.   |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Proportion de mélange</b>   | 4 : 1 avec le durcisseur DD 6077 (normal) ou 5240 (rapide)  |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Vie en pot</b>              | env. env. 3 - 4 h (durc. <b>DD 6077</b> ) / env. 2 - 2.5 h (durcisseur <b>rapide 5240</b> )   |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Dilution</b>                | diluant DD V-17, diluant universel/nitro V-13, diluant universel rapide V-14<br><u>au pinceau</u> : diluant pour 2 composants / retardateur V-23  |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
|                                | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Pulvérisateur</th> <th rowspan="2">buse (mm)</th> <th colspan="2">pression / bar</th> <th rowspan="2">viscosité DIN 4/sec</th> <th rowspan="2">dilution</th> </tr> <tr> <th>matériel</th> <th>air</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>godet à gravité</td> <td>1.8 – 2.5</td> <td></td> <td>2 - 3</td> <td>20 - 30</td> <td>5 - 15% / V17</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>0.28 - 0.38</td> <td>60 - 100</td> <td>1 - 2</td> <td>25 - 35</td> <td>5 - 10% / V17</td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>0.28 - 0.38</td> <td>120 -160</td> <td></td> <td>25 - 35</td> <td>5 - 10% / V17</td> </tr> </tbody> </table> | Pulvérisateur | buse (mm) | pression / bar |               | viscosité DIN 4/sec | dilution | matériel            | air      | godet à gravité | 1.8 – 2.5 |  | 2 - 3 | 20 - 30 | 5 - 15% / V17 | Airmix | 0.28 - 0.38 | 60 - 100 | 1 - 2 | 25 - 35 | 5 - 10% / V17 | Airless | 0.28 - 0.38 | 120 -160 |  | 25 - 35 | 5 - 10% / V17 |
| Pulvérisateur                  | buse (mm)   |               |           | pression / bar |               |                     |          | viscosité DIN 4/sec | dilution |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
|                                |   | matériel      | air       |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| godet à gravité                | 1.8 – 2.5   |               | 2 - 3     | 20 - 30        | 5 - 15% / V17 |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| Airmix                         | 0.28 - 0.38   | 60 - 100      | 1 - 2     | 25 - 35        | 5 - 10% / V17 |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| Airless                        | 0.28 - 0.38   | 120 -160      |           | 25 - 35        | 5 - 10% / V17 |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Teintage</b>                | colorants industriels RUCOTINT (env. 5%)  |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Procédure recommandée</b>   | <b>finition:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- émaux à 2 comp. à base polyuréthane ou époxy (RUCOPUR/ATAPUR)</li> <li>- pour les vernis à base d'émail synthétique- et nitro aussi bien que à base de dispersion- et vernis diluable à l'eau un examen d'adhérence est indispensable!</li> </ul>   |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Elimination des couches</b> | Décapant Forte RUCO   |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |
| <b>Nettoyage des outils</b>    | diluant DD V-17, diluant nitro, acétone   |               |           |                |               |                     |          |                     |          |                 |           |  |       |         |               |        |             |          |       |         |               |         |             |          |  |         |               |

## Données de sécurité

|                               | <u>RUCOPUR enduit réactif</u>  | <u>Durcisseur rapide 5240</u>  |
|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| <b>Symbole de danger</b>      | Cf. fiche de sécurité actuelle | Cf. fiche de sécurité actuelle |
| <b>Classification RID/ADR</b> | sans                           | 3 II                           |
| <b>Code d'élimination</b>     | 08 01 11                       | 08 01 11                       |
| <b>no UNO</b>                 | -                              | 1263                           |