

RUCOPLAST Peinture de fond à 2 comp. Primer d'adhérence anticorrosif / à base époxyde (4 : 1 avec RUCOPLAST durcisseur de fond / blanc, RAL 7035 et coloré)

Descriptif général du produit

Définition	Fond anticorrosif à 2 composants avec une excellente adhérence (également sur des fonds difficiles) ainsi qu'une très bonne résistance chimique et mécanique (aussi pour une exposition continue à l'eau) Liant de base: résine époxy / résine polyamide Pigments antirouilles: Ca/Al/Zn-phosphate/silicate + inhibiteur de rouille
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - très bonne et durable protection anticorrosion - excellente résistance mécanique et chimique (solide aux solvants, huiles et produits chimiques); également adapté pour des revêtements sous-marins - adhérence de première classe sur les métaux (aussi sur l'aluminium, le zinc, les métaux lourds non ferreux) - recouvrable avec presque tous les systèmes de peinture de finition (résistant à la nitro); particulièrement approprié comme fond pour les émaux polyuréthane à 2 comp. RUCOPUR
Domaines d'application	<u>Fond passivant pour métaux</u> à usage universel <u>pour le secteur industriel, artisanal et du bâtiment</u> (construction de machine, d'appareils et de véhicules utilitaires, protection anticorrosion, construction en fer et métallique etc). En fines couches comme agent adhérent pour des fonds problématiques. Supports: fer, acier, fer zingué, aluminium, métal lourd non ferreux, matières plastiques rigides (PVC dur, polyester etc.).
Présentation de livraison	Teintes: gris (RAL 7035), blanc et coloré Degré de brillant: mat Consistance: prêt à l'emploi Proportion de mélange: 4 : 1 (avec le durcisseur RUCOPLAST de fond)
Récipients	Fond à 2 comp. : 0,8 - 4 - 16 kg (récipients en fer blanc) Base TR: 0,71 - 3,55 - 14,2 kg (bouteilles en plastique) Durcisseur de fond : 0,2 - 1 - 4 kg (récipients en fer blanc)
Stockage	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	1,45 g / ml comp. A	0.93 g / ml comp. B
Extrait sec	69 % comp. A	51 % comp. B
Séchage	<u>Sec à la poussière:</u> 30 min ; <u>sec au toucher et légèrement ponçable:</u> 2 - 3 h <u>Séchage forcé env.</u> 30 min à 60 - 80°C ; temps d'évaporation 15 min <u>Recouvrable</u> après 1 - 2 h avec les émaux à l'eau et peintures synthétiques <u>Recouvrable</u> après 2 - 3 h avec les émaux à 2 comp. RUCOPUR/ATAPUR	
Rendement	<u>Rendement par épaisseur de couche:</u> 130 g (film sec 30 µm) <u>Rendement pratique:</u> 5 - 7 m ² par kg	

Résistance et propriétés du film

Protection anticorrosion Test de brouillard salin DIN EN ISO 9227

Systèmes de recouvrement

résultats du test

80 µm RUCOPLAST de fond à 2 c. + 60 µm RUCOPUR 3000 satiné 480h

80 µm RUCOPLAST de fond à 2 c. + 60 µm HYDRUPUR 8000 satiné 480 h

(chez tous les échantillons: infiltration < 1mm; formation de cloques: m0 g0; section de la grille: GT 0)

Résistance à l'eau

Très bonne (le fond RUCOPLAST à 2 comp. est approprié aux revêtements sous-marins des métaux, contrairement au fond à 1 comp. et synthétiques !)

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application Au pistolet, pinceau et rouleau

Traitement préalable

Le support doit être propre, sec, exempt de rouille, de graisse et d'huile. Un sablage est conseillé; pour les restes et les fines couches de rouille, il est recommandé de traiter avec le dérouilleur liquide RUCO (à base d'acide phosphorique).

Proportion de mélange 4 : 1 avec le durcisseur RUCOPLAST de fond (en poids)

Vie en pot

Env. 8 - 10 heures (température ambiante); stockage froid (5°C) env. 24 h

Dilution

Diluant universel/nitro V-13; diluant universel rapide V-14

au pinceau/rouleau: jusqu'env. 5 % (diluant pour 2 comp. /retardateur V-23)

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 4/sec	dilution
		matériel	air		
godet à gravité	1.8		2 - 3	20 - 30	10 - 15%/V13
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	35 - 60	5 - 10%/V13
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		35 - 60	5 - 10%/V13

Conditions d'application

Au cours du temps de séchage et de mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.

Teintage

Ne doit pas être teinté avec les colorants universels !

Système de recouvrement

Épaisseur de la couche recommandé (RUCOPLAST peint. de fond à 2 c.)

Acier et fer: 40 - 60 µm épaisseur du film sec (160 - 210 g / m²)

Aluminium, plastiques durs: 20 - 30 µm sec

Fonds zingués à l'extérieur: minimum 80 - 100 µm film sec (deux couches)

Couches de finition:

- toutes les peintures de finitions usuelles et appropriées (à base de solvant ou à l'eau, à un ou à deux composants, dispersion etc.)

- spécialement approprié pour tous les émaux RUCOPUR/ATAPUR à 2 c.

Elimination des couches

Décapant Forte RUCO

Nettoyage des outils

diluant universel ou nitro V-13, détergent nitro et industriel R-40

Données de sécurité

Classification GHS

voir fiche de sécurité ou étiquette

RID/ADR

libre

Code d'élimination

08 01 11

Decopaint

Aj 500 g/l

COV max. 490 g/L