

## RUCOKORR "3en1" satiné (Peinture mono-couche multifonctionnelle anti-corrosive)

Peinture anti-rouille Peinture de rénovation Peinture de protection pour métal

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	Peinture de fond et de finition passivante avec une haute élasticité et un pouvoir adhérent optimal sur fer, acier, aluminium, zinc, cuivre, toutes les vieilles couches de peinture et matières synthétiques comme PVC et GFK. <b>Liant de base:</b> résine synth. modifiée au silicone / résine de polymère <b>Base du pigment:</b> dioxyde de titane / pigments colorés solides à la lumière <b>Pigment anti-rouille:</b> polyphosphate à l' Al et Ca/silicate + inhibiteur de corrosion
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- bonne protection anti-corrosion (500 heures essai brouillard salin)</li><li>- excellente adhérence sur pratiquement tous les supports et vieilles couches de peintures (fer, acier, zinc, aluminium, cuivre, matières synthétiques dures etc.)</li><li>- donne un beau finish satiné décent ; bon pouvoir couvrant et garnissant</li><li>- hautement résistant aux intempéries et à la lumière; excellente tenue de la teinte et du brillant et résistant au jaunissement</li><li>- résistant contre les gaz d'échappement industriels agressifs</li><li>- élasticité de longue durée extraordinaire; ne devient pas cassant et friable</li><li>- applicable sans problèmes au pinceau, rouleau et pistolet</li></ul>
<b>Domaines d'application</b>	Peinture de fond et de finition à utilisation très universelle, comme: <b>1. Peinture anti-rouille:</b> pour fer et acier (constructions, machines, grues, pylônes, façades, appareils, tuyaux, balustrades etc.) <b>2. Peinture d'adhérence pour zinc, alu et matières synth.:</b> peintures de fond et de finition absolument certaine et adhérent pour des supports critiques (tous les objets / éléments) <b>3. Peinture de rénovation et d'assainissement:</b> la haute élasticité de longue durée garantit des revêtements de rénovation de longue vie sur tous les vieux systèmes de vernissages etc. <b>Fonds:</b> Fer et acier, zinc, aluminium, cuivre, bois, plastiques et pratiquement toutes les vieilles couches de peintures
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Teintes:</b> blanc et coloré (selon NCS, RAL ou échantillon) fer micacé E-0 / aluminium RAL 9006 <b>Degré de brillance:</b> satiné (40 – 50 / 60° angle) <b>Consistance:</b> prêt à l'emploi
<b>Récipients</b>	Récipient en fer blanc; base P: 0,5 - 1 - 3 - 5 - 20 kg base TR: 0,425 - 0,85 - 2.55 - 4,25 - 17 kg)
<b>Stockage</b>	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

## Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	1,20 - 1,3 g/ml
<b>Extrait sec</b>	68 - 72 %
<b>Séchage</b>	<u>sec hors poussière</u> : env. 60 min.; <u>résistant au toucher (manipulable)</u> : 6 - 8 heures <u>recouvrable</u> : après 4 - 6 Std.
<b>Rendement</b>	<u>Rendement de l'épaisseur de couche</u> : <b>140 g / m<sup>2</sup></b> (film sec de 60 µm) <u>Rendement pratique</u> : 6 - 8 m <sup>2</sup> / kg

## Résistance et propriétés du film

<b>Résistance aux produits chimiques</b>	- très bonne contre les gaz d'échappement, l'air industriel agressif et contaminé - résistant contre les bases et les acides dilués, carburants, huiles minérales, agents de nettoyage etc.
<b>Résistance à l'eau</b>	Une contamination de l'eau trop tôt (pluie, condensation, humidité stationnaire, etc.) dans la phase initiale du processus de séchage (surtout dans le cas de teintes intensifs de TR) peut causer des formations de taches.
<b>Résistance au jaunissement</b>	Bonne résistance au jaunissement à la chaleur (teintes très claires) jusqu'à env. 80°C.

## Indications d'application et d'utilisation

<b>Méthodes d'application</b>	au pinceau, au rouleau et au pistolet (également airmix / airless)
<b>Traitement préalable</b>	Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. <u>Fer et acier</u> : bien nettoyer et dégraisser; bien enlever de la rouille détachée et la croûte de laminage et de calamine; un traitement avec l'acide phosphorique est également recommandé (pour les endroits mal accessibles) On peut peindre sur la rouille mouvante et les surfaces dérouillées par main. <u>Zinc, aluminium, cuivre</u> : bien nettoyer et dégraisser <u>Matières synth. dures, vieilles couches de peinture</u> : bien nettoyer et dégraisser
<b>Dilution</b>	<u>Au pinceau/rouleau</u> : succ. d'essence de térébenthine V-11 (jusqu'à 5%) <u>Au pistolet</u> : diluant synthétique à gicler V-16 (10 - 15 %)
<b>Procédure recommandée</b>	Au plupart des cas une de couche est suffisante (avec une épaisseur au minimum de 60 microns). Une protection anti-rouille très durable (C3 / 15 ans) exige 2 couches!
<b>Conditions d'application</b>	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à +10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
<b>Teintage</b>	pâtes de nuance industrielle RUCOTINT (jusqu'à env. 3 %)
<b>Elimination des couches</b>	Décapant Rapide RUCO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
<b>Nettoyage des outils</b>	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

## Données de sécurité

<b>Symbole de danger</b>	Cf. fiche de sécurité actuelle
<b>Classification RID/ADR</b>	libre
<b>Code d'élimination</b>	08 01 11
<b>Decopaint</b>	Ai 500 g/l    VOC max. 490 g/l