

## PRIMER UNIVERSEL anticorrosif (Primer réactif à un composant / pour l'intérieur et l'extérieur)

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	<b>Fond d'accrochage et primer anticorrosif séchant à l'air et au four pour l'utilisation universelle sur les métaux lourds et légers (l'aluminium, zinc, cuivre etc.) à l'intérieur et l'extérieur. Peut être utilisé comme agent d'accrochage ou comme fond antirouille de qualité !</b> <b>Liant de base:</b> Polybutyral de vinyle / résine de condensation <b>Pigment antirouille:</b> phosphate de zinc ( < 2,4% ) + inhibiteur de rouille
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- excellent pouvoir d'accrochage sur les supports difficiles comme le zinc, l'aluminium (grâce à sa teneur en acide phosphorique), cuivre, laiton et matières plastiques dures</li><li>- bonne protection anticorrosion, résistant à la chaleur (jusqu'à env. 180°C)</li><li>- séchage et recouvrement au pistolet très rapide (solide à la nitro)</li><li>- recouvrable avec presque tous les émaux de finition</li></ul>
<b>Domaines d'application</b>	Comme fond antirouille de qualité pour le fer et l'acier (avec une finition) avec une épaisseur de couche requis de 30 - 40 µm. Comme agent d'accrochage (seulement à l'intérieur) pour des supports problématiques comme le zinc, aluminium, cuivre, laiton etc. (épaisseur de la couche sèche 20 - 25 µm). <b>Supports:</b> fer, acier, aluminium (à l'exception des façades métalliques), zinc, métaux non ferreux, diverses matières plastiques etc.
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Teintes:</b> blanc + coloré selon RAL, NCS etc. (base P et TR) <b>Teinte de stockage:</b> RAL 7035, noir, jaune, RAL 6011, rouge-brun <b>Degré de brillant:</b> mat <b>Consistance:</b> prêt à l'emploi
<b>Réipients</b>	Emballage métallique: 125 - 500 ml - 1 - 5 - 20 kg / sprays 400 ml
<b>Stockage</b>	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

### Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	1.04 - 1,18 g/ml ( valeur moyenne)
<b>Extrait sec</b>	38 - 42 % ( valeur moyenne )
<b>Séchage</b>	<u>Sec à la poussière</u> après 10 min; <u>sec au toucher</u> après 20 - 30 min <u>Séchage forcé</u> possible jusqu'à 150 °C ; temps d'évaporation env. 10 min <u>Peut être recouvert au pistolet</u> après 30 min., <u>au pinceau</u> après env. 1 heure
<b>Rendement</b>	<u>Rendement par épaisseur de couche:</u> 160 g /m <sup>2</sup> (épaisseur du film sec 30µm) <u>Comme agent d'accrochage:</u> 80 - 110 g /m <sup>2</sup> (couche sèche 20 - 25 µm) <u>Comme fond antirouille:</u> 130 - 150 g /m <sup>2</sup> (couche sèche 30 - 40 µm)

## Résistance et propriétés du film

<b>Protection anticorrosion</b>	Bonne (en relation avec une peinture de finition résistante aux intempéries). Reste également <u>résistant aux intempéries pendant au moins 3 – 4 mois même sans finition</u> (avec une épaisseur de couche sèche de 25 – 30 µm)
<b>Quadrillage</b>	Classe de qualité : 0 = très bonne (avec une épaisseur de film sec de 20 µm) <u>valable pour</u> : tôles feuilletées et d'acier, aluminium, fer zingué
<b>Résistance à la chaleur</b>	Très bonne (jusqu'à env. 180° C) ; la teinte blanche commence à jaunir à partir de 160° C.

## Indications d'application et d'utilisation

<b>Méthodes d'application</b>	Au pistolet (Airless), rouleau et pinceau (uniquement les petites surfaces)
<b>Traitement préalable</b>	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. <u>Fer et acier</u> : éliminer la rouille et la calamine; un traitement avec le dérouilleur liquide n'est pas recommandé (amoindrissement du pouvoir d'accrochage). <u>Zinc et aluminium</u> : laver éventuellement avec de l'ammoniaque ou de l'acide dilué
<b>Dilution</b>	Diluant nitro / universel V-13, diluant universel rapide V-14 <u>Au pinceau</u> : env. 5 % (diluant pour 2 comp. / retardateur V-23)

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 4/sec	dilution
		matériel	air		
godet à gravité	1.8		2 - 3	25 - 40	20 - 30%/V13
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	40 - 80	10 - 20%/V13
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		40 - 80	10 - 20%/V13

<b>Teintage</b>	Seulement avec les pâtes à nuancer industrielles RUCOTINT (jusqu'à 3 %) Ne doit pas être teinté avec les pâtes à nuancer universelles!
<b>Application/ finition</b>	<b><u>Pour la procédure d'application les points suivants sont à respecter :</u></b> Pour des propriétés d'accrochage et de protection anticorrosion optimales il est indispensable <u>de tenir compte de l'épaisseur de couche conseillée</u> comme <u>agent d'accrochage</u> : 20 - 25 µm (100 - 130 g / m <sup>2</sup> ) comme <u>fond antirouille</u> : 30 - 40 µm (130 - 160 g / m <sup>2</sup> ) <b><u>Finition:</u></b> Le primer universel peut être recouvert par pratiquement tous les systèmes de finition usuels ! <u>Exception</u> : ne pas recouvrir le primer universel avec des matériaux polyester à 2 composants !
<b>Elimination des couches</b>	Décapant Forte RUCO
<b>Nettoyage des outils</b>	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

## Données de sécurité

<b>Symbole de danger</b>	voir fiche de sécurité actuelle
<b>Classification RID/ADR</b>	3 III
<b>Code d'élimination</b>	08 01 11
<b>no UNO</b>	1263