

Peinture synthétique fer micacé

(à base de résine oléosynthétique / bonne application au pinceau)

Descriptif général du produit

Définition	Peinture à paillettes de fer très résistantes aux fortes intempéries et à l'usure (écailles cuirassées) pour des revêtements de finition antirouilles durables et résistants aux produits chimiques. Liant de base: Alkyde spécial long en huile Pigment: paillettes de fer (oxyde de fer lamellaire crist.) + bronze aluminium + pigments de couleur
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- très bonne résistance aux intempéries et effet de protection anticorrosion exceptionnel consécutif à la forte proportion de paillettes de fer- bonne tenue des teintes; effet micacé élégant- résistant aux coups et aux chocs; viscoélastique (teneur en huile élevée)- bonne résistance aux influences agressives de l'environnement- pas de formation de gouttes ni de plis; bon étalement
Domaines d'application	Comme peinture de finition avec une protection anticorrosion durable, résistante aux fortes intempéries pour la construction métallique et le domaine de la peinture industrielle et du bâtiment (ponts, pylônes, citernes, conduites d'énergie hydraulique, toits en tôle, bouches d'incendie, etc.). Supports : fer, acier (traités antirouille)
Présentation de livraison	Teintes: courant, spécial, anthracite, vert militaire, vert clair, brun tuile, bleu acier (carte de teinte no 13) Degré de brillant: légèrement satiné Consistance: prêt à l'emploi, thixotrope
Récipients	Emballage métallique: 0,5 - 1 kg - 5 kg
Stockage	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	1,80 g/ml
Extrait sec	78 %
Séchage	<u>Sec hors poussière</u> après 2 - 3 heures; <u>sec au toucher</u> après 1 jour <u>Recouvrable</u> après 1 jour
Rendement	<u>Rendement par épaisseur de couche:</u> 150 g /m ² (film sec 30 µm) <u>Rendement pratique:</u> 4 - 5 m ² / kg

Résistance et propriétés du film

Protection aux produits chimiques	- bonne contre les acides dilués, l'essence, les huiles minérales, les produits chimiques ménagers, l'atmosphère industrielle agressive et les gaz d'échappement - n'est pas résistant aux alcalis forts (sujet à la saponification)
Résistance à la chaleur	Résiste à la chaleur jusqu'à env. 150°C
Résistance aux intempéries	Excellente

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, pistolet
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et apprêté en conséquence. Une protection antirouille optimale sur le fer et l'acier est obtenue avec une peinture à la poudre de zinc (sablage indispensable)
Dilution	<u>Au pinceau et rouleau:</u> Terpinette / white-spirit <u>Au pistolet:</u> diluant synthétique V-16 (5 - 10 %) ou diluant nitro / universel V-13
Conditions d'application	Ne pas travailler à une température inférieure à 10° C. Respecter l'intervalle du point de rosée (faire attention à l'eau de condensation!)
Teintage	Pâtes de nuance universelles PINTASOL ou pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (jusqu'à env. 3 %); RUCOLAC émail synthétique brillant (jusqu'à env. 10 %)
Système de recouvrement	Couches de fond appropriées : <u>Fer et acier:</u> Primer universel, Allgrundprimer HS, MAGISTRATOR Hydroprimer, RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp., AQUAPLAST fond EP hydrosoluble, NOVEROX. <u>Aluminium, zinc:</u> RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp., primer universel, MAGISTRATOR Hydroprimer, AQUAPLAST fond EP Finition: 2 couches de peinture fer micacé (70 - 100 µm film sec)
Elimination des couches	Décapant RUCO Forte (exempt d'hydrocarbures chlorés)
Nettoyage des outils	Diluant synthétique V-16, diluant nitro / universel V-13, détergent nitro R-40

Données de sécurité

Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle
Classification RID/ADR	sans
Code d'élimination	08 01 11
Teneur COV	~15 %
Decopaint	Ad 300 g/L / COV max. 270 g/L