

FOND SYNTHETIQUE INDUSTRIEL (séchage rapide / solide à la nitro)

Descriptif général du produit

Définition	Peinture de fond antirouille à base courte en huile séchant à l'air ou au fourneau. Le séchage très rapide et la résistance au ramollissement permettent d'appliquer une finition au pistolet en peu de temps (déjà à partir de 30 - 40 min). <u>Liant de base:</u> alkyde uréthane / résine alkyde court en huile <u>Pigment antirouille:</u> phosphate de zinc + inhibiteur de rouille
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- excellente protection anticorrosion (avec la finition adéquate), ainsi qu'une bonne résistance mécanique- bonne adhérence sur le fer, l'acier et le fonte- sèche très vite et peut être recouvert rapidement (également avec des systèmes de peintures agressives) ; peut aussi être giclé en électrostatique
Domaines d'application	Comme fond antirouille économique et de longue durée pour le fer et l'acier dans le domaine industriel et artisanal (véhicules utilitaires, construction de machines de chantier et agricoles, construction métallique et d'appareils etc.) <u>Supports:</u> fer, acier, fonte
Présentation de livraison	<u>Teintes:</u> gris, rouge-brun <u>Degré de brillant:</u> mat <u>Consistance:</u> prêt à l'emploi
Récipients	Emballage métallique: 5 - 20 kg
Stockage	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	ca. 1,35 g / ml (selon la teinte)
Extrait sec	66 - 68 % (selon la teinte)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 10 - 20 min ; <u>sec au toucher</u> après 50 - 60 min Séchage forcé: 20 - 30 min à maximum 140°C <u>Peut être recouvert au pinceau</u> après 2 - 3 h <u>Peut être recouvert au pistolet</u> après 30 - 40 min (avec l'émail à gicler RUCOVIT, dilué à 15 % avec le diluant nitro ou universel V-13)
Rendement	<u>Rendement par épaisseur de couche:</u> 90 g / m² (épaisseur du film sec 30 µm) <u>Rendement pratique:</u> 7 - 9 m ² / kg

Résistance et propriétés du film

Protection anticorrosion	Très bonne (en relation avec une peinture de finition résistante aux intempéries). Reste également <u>résistant aux intempéries pendant plusieurs mois même sans finition</u>
Quadrillage	Classe de qualité: 0 = très bonne (avec une épaisseur de film sec de 40 µm) <u>valable pour</u> : tôles feuilletées et d'acier, métaux légers
Résistance aux chocs	Choc: 25 cm / coup : 12 cm (avec une épaisseur de film sec de 35 µm)

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet, pinceau et rouleau (seulement de petites surfaces !)
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. Eliminer la rouille et la calamine ; pour les restes et les fines couches de rouille, il est recommandé de traiter avec le dérouilleur liquide RUCO
Dilution	Diluant nitro et universel RUCO V-13, diluant universel rapide V-14 <u>Au pinceau</u> : si nécessaire avec du terpinette ou V-23

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 4/sec	dilution
		matériel	air		
godet à gravité	1.8		2 - 3	20 - 30	10 - 15% V-13/14
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	30 - 60	5 - 10% V-13/14
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		30 - 60	5 - 10% V-13/14

Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Uniquement avec les colorants industriels RUCOTINT (env. 5%)
Système de recouvrement	Couche de fond: Fond synthétique industriel RUCO (40 - 50 µm épaisseur du film sec) Finition: - Emaux synthétiques: RUCOVIT émail synthétique à gicler, RUCOLAC émail brillant, SATINA émail satiné etc. - Emaux synthét. hydrosoluble: BRILLATOR, SATINATOR - Emaux acryliques: SATACRYL, RUCOCOLOR <u>Attention:</u> pour les finitions avec des émaux nitrocellulosiques combinés et à deux composants il est recommandé de procéder préalablement à des essais.
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

Données de sécurité

Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle	
Classification RID/ADR	3 III	
Code d'élimination	08 01 11	
no UNO	1263	
Teneur COV (Suisse)	33,8 %	
Decopaint	Ai 500 g/l	COV max. 490 g/L