

EMAIL POUR RADIATEURS blanc (satiné / émail synthétique à séchage rapide)

Descriptif général du produit

Définition	Email pour radiateurs à séchage rapide satiné, avec une bonne résistance au jaunissement dû à la chaleur. Pour des couches brillantes sur radiateurs, l'émail au pistolet RUCOVIT est recommandé (même base de liant). Liant de base: résine alkyde moyenne en huile Pigments: dioxyde de titane (Rutil)
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- excellente résistance au jaunissement dû à la chaleur- très bonne résistance aux estafilades et aux rayures; résiste aux coups et aux heurts- donne un fini de première qualité; bon pouvoir couvrant et garnissant- réticulation complémentaire (séchage chimique) par le durcisseur DD 5000 (au max. 4%); augmente les résistances chimiques et mécaniques- séchage forcé également possible (jusqu'à max. 80°C)- approprié à appliquer au pistolet (aussi au giclage à la chaleur ou par pulvérisation électrostatique) ainsi qu'au pinceau (surfaces plus petites)- correspond Etiquette environnementale UE II catégorie G
Domaines d'application	Pour des vernissages supportant le jaunissement et la chaleur de radiateurs, murs chauffants, convecteurs, tuyaux de chauffage, etc. Egalement adaptée comme émail à séchage rapide en pulvérisation (portes, armoires, cadres dormants, meubles, etc.). Supports: surfaces apprêtées en métal ou en matières plastiques, bois (uniquement pour l'intérieur)
Présentation de livraison	Teintes: blanc Degré de brillant: satiné Consistance: prêt à l'emploi
Récipients	Emballage métallique: 0.5 - 1 - 5 kg Spray à 400 ml (RAL 9010)
Stockage	Jusqu'à une année dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	~ 1,2 g / ml
Extrait sec	~ 66 %
Séchage	Sec hors poussière: 40 - 50 min; sec au toucher (manipulable): 4 - 5 heures Séchage forcé: 45 min. à max. 80°C Recouvrable dans les 2 heures ou après 24 heures
Rendement	Rendement pratique: 8 - 10 m ² / kg Rendement par épaisseur de couche: 100 - 120 g / m ² (film sec 30 µm)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	- bonne contre les acides dilués, essence, huile minérale, produits chimiques domestiques - ne résiste pas aux alcalis (enclin à la saponification!) - solide à court terme contre les diluants nitro et alcool
Résistance à la chaleur	jusqu'à env. 90°C; très bonne résistance au jaunissement dû à la chaleur (teintes très claires)

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet (airless, électrostatique, à la chaleur); au pinceau et au rouleau (surfaces plus petites).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. Eliminer la rouille et la calamine; pour les restes et les fines couches de rouille, il est recommandé de le traiter avec le dérouilleur liquide RUCO.
Systeme de recouvrement	<u>Fer et acier:</u> Primer universel, Peinture de fond synthétique, MAGISTRATOR Hydroprimer, Peinture de fond RUCO-PLAST à 2 comp., AQUAPLAST fond EP à 2 comp., NOVEROX <u>Zinc, aluminium:</u> Primer universel, MAGISTRATOR Hydroprimer, Peinture de fond RUCOPLAST ou AQUAPLAST Fond EP à 2 comp. Peintures de finition: Email pour radiateurs blanc / satiné RUCOVIT Email synthétique à gicler satiné ou brillant
Dilution	<u>Au pinceau/rouleau:</u> succ. d'essence de térébenthine V-11 (jusqu'à 5%) <u>Au pistolet:</u> diluant synthétique à gicler V-16 (10 - 20 %) ou le diluant nitro/universel V-13 (supports résistants au nitro)
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à +10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Pâtes de nuance universelles PINTASOL ou pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (jusqu'à env. 3 %)
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

Données de sécurité

Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle
Classification RID/ADR	libre
Code d'élimination	08 01 11