

## Allgrundprimer HS blanc et coloré (High-Solid - Primer et fond d'accrochage / anticorrosif)

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	<b>Fond pour métaux et d'accrochage avec une excellente protection contre la rouille et de très bonnes propriétés d'adhérence sur pratiquement tous les supports à l'intérieur et à l'extérieur</b> <b>Liant de base :</b> époxy-ester, uréthane alkyde modifié acrylique <b>Pigment antirouille :</b> polyphosphate Al/Ca / silicate + inhibiteur de rouille
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- excellent pouvoir adhérent sur tous les fonds difficiles comme le zinc, aluminium, cuivre, laiton, plastiques durs, anciens revêtements etc.</li><li>- remarquable protection anticorrosion (500 h selon DIN 12944)</li><li>- haute résistance à la chaleur (jusqu'à 120°C)</li><li>- séchage rapide, recouvrables avec des peintures synth. (à base de white spirit) et des émaux à l'eau après 5 - 6 heures</li><li>- couvre bien sur les arêtes, très bon étalement, ne coule pas</li><li>- haut pouvoir couvrant et garnissant (qualité High-Solid, corps solide 70%)</li><li>- mise en œuvre facile au pinceau et rouleau, sans aromate</li></ul>
<b>Domaines d'application</b>	Primer et fond multifonctionnel avec une protection contre la corrosion à part entière sur le fer et l'acier, ainsi comme fond d'accrochage pour l'aluminium, zinc, cuivre, matières plastiques dures, stratifiés, anciennes couches de peintures, matériaux en bois (à l'intérieur) <b>Supports :</b> fer, acier, aluminium, zinc, métaux non ferreux, matières plastiques dures, PVC rigide, panneaux décoratifs, anciennes couches, matériaux en bois etc.
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Teintes :</b> blanc + coloré selon RAL, NCS etc. (base P et TR) <b>Degré de brillant :</b> mat <b>Consistance :</b> prêt à l'emploi
<b>Récipients</b>	Emballage en fer blanc : 1 - 5 - 20 kg
<b>Stockage</b>	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

### Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	1,33 g / ml (moyenne)
<b>Extrait sec</b>	70 % (moyenne)
<b>Séchage</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- sec hors poussière: env. 2 h</li><li>- sec au toucher et légèrement ponçable après 5 - 6 h (les couleurs obtenues à partir de la base TR 1 à 2 h plus tard)</li></ul>
<b>Prêt à recouvrir</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- après 5 - 6 h avec les peintures synthétiques (à base de white spirit) et les émaux hydrosolubles à 1 ou 2 comp. (les teintes colorées à partir de la base TR après 6 - 8 h)</li><li>- après 48 h au rouleau avec les émaux RUCOPUR 2 comp. (pas au pistolet)</li></ul>
<b>Rendement</b>	<b>Rendement pratique :</b> 6 - 8 m <sup>2</sup> /kg <b>Rendement par épaisseur de couche :</b> 120 g/m <sup>2</sup> (= 90 µm mouillé qui donne 45 µm à l'état sec)

## Résistance et propriétés du film

<b>Protection anticorrosion</b>	Très bonne, C3 long par 80 µm couche sèche et 60 µm couche de finition
<b>Test de quadrillage</b>	Classe de qualité : 0 = très bonne (avec une épaisseur de film sec de 40 µm) <u>valable pour</u> : tôle en acier, aluminium, fer galvanisé
<b>Résistance à la chaleur</b>	Jusqu'à 120°C, le <u>blanc</u> jauni légèrement à partir de 80°C

## Indications d'application et d'utilisation

<b>Méthodes d'application</b>	Au pistolet (également Airless), au rouleau et au pinceau
<b>Traitement préalable</b>	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. <u>Fer et acier</u> : éliminer la rouille et la calamine, pour les restes et les endroits inaccessibles il est recommandé de traiter avec le dérouilleur liquide RUCO <u>Zinc, Aluminium</u> : brosser avec une solution d'agent mouillant alcaline et du Scotch Brite, ou nettoyer à l'acide phosphorique dilué (par ex. le dérouilleur RUCO dilué à 20 %) <u>Matières plastiques dures, panneaux décoratifs, films d'apprêt, anciens revêtements</u> : bien nettoyer et dégraisser, si nécessaire poncer
<b>Dilution</b>	V-11 Succédané d'essence de térébenthine (exempt d'aromates) V-16 Diluant synthétique au pistolet <u>Au pinceau</u> : env. 5% de V-11 Succédané d'ess. de térébenthine sans aromates

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 4/sec	dilution
		matériel	air		
godet succion	1.8		2 - 3	22 - 30	5 - 15% / V-16
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	25 - 35	5 - 10% / V-16
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		25 - 35	5 - 10% / V-16

<b>Teintage</b>	Uniquement avec les pâtes à nuancer industrielles RUCOTINT (max. 3 %) Ne doit pas être teinté avec des pâtes à nuancer universelles (PINTASOL)
<b>Système d'application</b>	<b><u>Épaisseur du film sec recommandé pour le RUCO Allgrundprimer HS:</u></b> <u>Fer et acier</u> : film sec 40 - 50 µm (120 - 150 g / m <sup>2</sup> ) <u>Aluminium, matières plastiques dures</u> : film sec 30 - 40 µm <u>Zinc (extérieur)</u> : film sec 80 - 100 µm (2 couches) <u>Important</u> : respecter spécialement l'épaisseur de couche pour les surfaces horizontales (humidité stagnante, risque de décollement de la peinture en raison de la formation de la rouille blanche) <b><u>Couche de finition:</u></b> Sont appropriées pratiquement toutes les peintures 1 et 2 composants séchant à l'air ou au four
<b>Élimination des couches</b>	Décapant Forte RUCO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
<b>Nettoyage des outils</b>	V-11 Succédané d'essence de térébenthine sans aromates V-13 diluant universel / nitro

## Données de sécurité

<b>Symbole de danger</b>	Consulter la fiche de données de sécurité ou l'étiquette	
<b>Classification RID/ADR</b>	Sans	<b>Code d'élimination</b> : 08 01 11
<b>COV-CH</b>	blanc : 31%	base TR : 32%
<b>Decopaint :</b>	Ai 500 g/l	COV max. 500 g/L