

ATAPUR Enduit 2 comp. à gicler (20 : 1 avec le durcisseur rapide ou 10 : 1 avec durcisseur 6077)

Descriptif général du produit

Définition	Enduit à gicler PUR à 2 composants à séchage rapide hautement garnissant pour matériaux en bois, métaux et matières synthétiques dures. Liants de base: résine polyuréthane / résine isocyanate aromatique Pigment: oxyde de titane (Rutil) + matières de charge
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">– excellent pouvoir garnissant (sa haute teneur en corps solides et sa rigidité permettent des épaisseurs de couche jusqu'à 250 µm)– séchage très rapide, peut être poncé et recouvert après déjà 4–6 heures– procure pour la finition un support à pores fermés de très bonne qualité; peut être recouvert avec presque tous les systèmes de finition usuels– difficilement inflammable (classe B1 / selon DIN 4102 -1)– séchage à l'air et séchage forcé (20–30 min à 60–80 °C)
Domaines d'application	Comme fond et enduit garnissant à gicler pour bois et matériaux dérivés du bois (MDF, panneaux contre-plaqués). Convient également sur divers métaux (traités) tels que fer et acier (contient d'inhibiteur de rouille), zinc (machines, appareils etc.) et sur matières synthétiques dures. Supports: panneaux contre-plaqués, MDF, Pavatex dur (poncé), métaux (traités), diverses matières plastiques dures
Présentation de livraison	Teintes: blanc Degré de brillant: mat Consistance: pâteux, thixotrope Proportion de mélange: 20 : 1 (avec ATAPUR durcisseur rapide) 10 : 1 (avec durcisseur DD 6077)
Récipients	Comp. A : 5 10 20 kg (récipients en fer blanc) Comp. B (durc.rapide): 0,250 0,500 1 kg (bouteilles en plastique)
Stockage	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	1,40 g / ml (mélange préparé)
Extrait sec	62 % (mélange préparé)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 20–30 min (couche sèche de 100 µm) <u>Peut être poncé et recouvert</u> après: 2–3 heures (durcisseur rapide et 6077) <u>Ponçable à la machine:</u> 4 h (durc. 6077); 5–6 h (durc.rapide) <u>Séchage forcé:</u> 30 min à 60 °C / 20 min à 80 °C
Rendement	2 - 3 m ² par kg (épaisseur de couche sèche 100–150 µm)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
Certificats de contrôle	- difficilement inflammable selon DIN 4201 Teil 1: B1 (classe de protection contre les incendies)

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet (également airless et airmix), au pinceau (petites surfaces). Applicable en plusieurs couches.	
Traitement préalable	<u>Matériaux en bois et matière plastique</u> : ôter les restes d'agent séparateur, de démoulage (nettoyer au solvant); poncer éventuellement les surfaces lisses. Pour les matières plastiques, il est recommandé dans tous les cas de procéder à un essai d'application, pour tester l'accrochage et le mouillage (pour éviter les problèmes de cratères, yeux de poisson). <u>Fer et acier</u> : appliquer directement sur les surfaces dérouillées <u>Aluminium et surfaces galvanisées</u> : RUCOPLAST de fond à 2 composants.	
Proportion de mélange	20 : 1 (en poids avec le durcisseur rapide ATAPUR)	Vie en pot : env. 24 h
Vie en pot	10 : 1 (en poids avec le durcisseur DD 6077)	Vie en pot : env. 8 h
Dilution	Diluant DD V-17, Diluant universel/nitro V-13, diluant universel rapide V-14 <u>Au pinceau</u> : diluant pour 2 composants / retardateur V-23	

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 4/sec	dilution
		matériel	air		
godet à gravité	1.8		2 - 3	20 - 25	15 - 25%/V17
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	25 - 35	5% / V-17
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		25 - 35	5% / V-17

Application/ finition	Selon la méthode de giclage l'enduit ATAPUR est appliqué en 1 - 2 ½ passages croisés, avec un court temps d'évaporation intermédiaire, jusqu'à l'obtention d'une couche (mouillée) maximale d'env. 250 µm. Pour obtenir des couches plus épaisses, plusieurs opérations avec un temps de séchage transitoire de 20 - 30 minutes sont indispensables. En dessous de 10°C, le séchage est retardé considérablement.
Teintage	Uniquement avec les colorants industriels RUCOTINT (env. 5 %)
Système de recouvrement	Finition: - Vernis à 2 comp. polyuréthannes (RUCOPUR et ATAPUR). - Pour les vernis à base d'émail synthét. et nitro aussi bien que à base de vernis diluable à l'eau un examen d'adhérence est indispensable.
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Diluant universel ou nitro V-13, détergent nitro

Données de sécurité

	ATAPUR enduit à gicler	Durcisseur rapide	Durcisseur DD 6077
Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle	Cf. fiche de sécurité actuelle	Cf. fiche de sécurité actuelle
Classification RID/ADR	sans	UN 1263 /3II	UN 1263 /3II
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	40.5 %	29.7 %	50,0%