

AQUAPLAST Fond à 2 composants EP (à base époxy / 5 :1 avec le durcisseur EP-44 / anticorrosif)



Descriptif général du produit

Définition	Fond anticorrosif à 2 composants avec une excellente adhérence (également sur des fonds difficiles) ainsi qu'une très bonne résistance chimique et mécanique. Bonne application au rouleau et pinceau. Base en liants: résine époxy / résine polyamide Pigments antirouilles: inhibiteur de rouille
Propriétés	- excellente protection anticorrosion efficace et durable - très bonnes résistances mécaniques et chimiques - adhérence de première classe sur les métaux (fer, zinc, aluminium, acier, fonte etc.), matières synthétiques, Eternit, vieilles couches de peinture etc. - recouvrable avec tous les systèmes de peinture appropriés; recouvrable après 5 - 6 heures avec les émaux ATAPUR et RUCOPUR - correspond UE II cat. C → correspond Minergie ECO (BKP 285 / 2.priorité)
Domaines d'application	<u>Fond passivant pour métaux</u> à usage universel <u>pour le secteur industriel, artisanal et du bâtiment</u> (construction de machines, d'appareils et de véhicules utilitaires, protection anticorrosion, constructions en fer et métallique etc.). En couches minces comme fond d'adhérence pour des fonds problématiques. Supports: fer, acier, fer zingué, aluminium, métal non ferreux, matières plastiques dures (KELCO, MAX, PVC dur, polyester etc.).
Présentation de livraison	Teintes: gris (RAL 7035), blanc et coloré Degré de brillant: mat Consistance: prêt à l'emploi Proportion de mélange: 5 : 1 (en poids; avec le durcisseur EP-44)
Récipients	Comp. A (fond EP à 2 comp.): 0,80 - 4 - 8 kg (récipients en fer blanc) Base TR : 0,72 - 3,6 - 7,2 kg Comp. B (durcisseur EP-44): 0,16 - 0,8 - 1.6 kg
Stockage	Un an en emballage d'origine bien fermé; stocker à l'abri du gel.

Indications techniques

Poids spécifique	1,52 g/ml comp. A	1,06 g/ml comp. B (durcisseur EP-44)
Extrait sec	67 % comp. A	27 % comp. B (durcisseur EP-44)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après env. 45 min; <u>sec au toucher et peut être légèrement poncé</u> après 2 -3 h <u>Séchage forcé</u> env. 30 min à 60 °C; temps d'évaporation 10 min	
Prêt à recouvrir	- après 2-3 h avec les émaux synthétiques (à base de white spirit) et les émaux à l'eau (1 ou 2 comp.) - après 3-4 h avec les émaux ATAPUR et RUCOPUR (au solvant agr.)	
Rendement	<u>Rendement par épaisseur de couche:</u> 135 g/m² (film sec 30 µm) <u>Rendement pratique:</u> 6-8 m ² par kg	

Résistance et propriétés du film

Protection anticorrosion	Test de brouillard salin DIN EN ISO 9227 Systèmes de recouvrement 80 µm AQUAPLAST de fond à 2 c. + 60 µm RUCOPUR 3000 satiné 480 h 80 µm AQUAPLAST de fond à 2 c. + 60 µm HYDRUPUR 8000 satiné 480 h (chez tous les échantillons: infiltration < 1mm; formation de cloques: m0 g0; essai de quadrillage: GT0)	résultats du test
Résistance à l'eau	Très bonne	

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet, pinceau et rouleau
Traitement préalable	Le support doit être propre, sec, exempt de rouille, de graisse et d'huile. Pour les restes et les fines couches de rouille, il est recommandé de prétraiter avec le dérouilleur liquide RUCO (à base d'acide phosphorique). Fer et Acier: nettoyer, dégraisser et éventuellement grenailier Aluminium: nettoyer et dégraisser (<u>profilé en aluminium:</u> grenailier ou chromatage) Zinc (extérieur): film sec 80–100 µm (2 couches) → spécialement pour les surfaces horizontales (humidité stagnante)
Proportion de mélange	5 : 1 avec le durcisseur EP-44 (en poids)
Vie en pot	Env. 5 heures (température ambiante)
Dilution	Uniquement avec de l'eau ; <u>Au pinceau:</u> au max. 3 %

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 6/sec	dilution
		matériel	air		
godet à gravité	1.8		2 – 3	30 – 50	0–3 %
Airmix	0.28 – 0.38	60 – 100	1 – 2	50 – 100	0–3 %
Airless	0.28 – 0.38	120 – 160		50 – 100	0–3 %

Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 10 °C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80 % ; respecter l'écart au point de rosée (à l'extérieur).
Teintage	Uniquement avec les colorants RUCOTREND Aqua
Système de recouvrement	AQUAPLAST Fond à 2 comp. EP: film sec 50–70 µm (170–210 g/m ²) Couche de finition: sont appropriées pratiquement toutes les peintures 1 et 2 composants séchant à l'air ou au four (HYDRUPUR, RUCOPUR, ATAPUR etc.)
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Immédiatement avec de l'eau; produit séché avec du diluant universel V-13.

Données de sécurité

	<u>AQUAPLAST fond EP 2 comp.</u>	<u>Durcisseur EP-44</u>
Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle	Cf. fiche de sécurité actuelle
Classification RID/ADR	sans	sans
Code d'élimination	08 01 12	08 01 11 S
Teneur COV (CH)	< 3 %	0 %
Decapant	Aj 140 g/l COV max. 45 g/L	