

## UNIVERSALPRIMER (1K-Metall- und Haftgrund antikorrosiv / phosphorsäurehaltig)

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	Lufttrocknender 1K-Reaktions- und Haftprimer mit universeller Verwendbarkeit auf allen Metallen (auch Aluminium, Zink, Kupfer etc.) im Innen- und Aussenbereich (auf genügende Trockenschichtdicke achten). <b>Als Haftvermittler oder vollwertige Rostschutzgrundierung einsetzbar.</b> <b>Bindemittelbasis:</b> Polyvinylbutyral / Kondensationsharze <b>Rostschutzpigment:</b> Zinkphosphat (< 2,4 %) + org. mod. Rostinhibitor
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ausgezeichnetes Haftvermögen auf schwierigen Untergründen wie Zink, Aluminium (dank Phosphorsäurezusatz), Kupfer, Messing, harten Kunststoffen (Duroplasten) und den üblichen Altanstrichen</li> <li>- guter Korrosionsschutz; hohe Hitzebeständigkeit (bis ca. 180 °C)</li> <li>- sehr schnelle Trocknung und Überspritzbarkeit (nitrofest)</li> <li>- überarbeitbar mit fast allen Decklacken (siehe Aufbauempfehlung)</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	Als <u>hochwertige Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl</u> (mit Decklack) oder für den <u>temporären Korrosionsschutz</u> (bleibt mehrere Monate ohne Decklack wetterfest) mit einer erforderlichen <u>Trockenschichtdicke von 30–40 µm</u> . Als <u>Haftvermittler (nur Innenbereich)</u> für problematische Untergründe wie Zink, Aluminium, Kupfer, Messing etc. (Trockenschichtdicke 20–25 µm). <b>Untergründe:</b> Eisen, Stahl, Aluminium (Ausnahme: Metallfassaden), Zink, Buntmetalle, harte Kunststoffe, Altanstriche etc.
<b>Lieferform</b>	<b>Farbtöne:</b> weiss und bunt: nach RAL, NCS etc. (Basis P und TR) <b>Lagertöne:</b> RAL 7035, schwarz, RAL 6011, gelb, rotbraun <b>Glanzgrad:</b> matt <b>Konsistenz:</b> streichfertig
<b>Gebinde</b>	Blechgebinde: 125 - 500 ml - 1 - 5 - 20 kg / Spraydosen à 400 ml
<b>Lagerung</b>	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1.04–1,18 g/ml (je nach Farbton)
<b>Festkörper</b>	38–42 % (je nach Farbton)
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach 10 Min.; <u>griffest</u> nach 20–30 Min. ( <u>forcierte Trocknung</u> bis ca. 150 °C möglich; Abdunstzeit ca. 10 Min.)
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überspritzbar</u> nach 30 Min.; <u>überstreichbar</u> nach ca. 1 Std.
<b>Verbrauch</b>	<b>Schichtdickenausgiebigkeit:</b> 145 g/m <sup>2</sup> (30 µm Trockenschichtdicke) - als Haftvermittler (innen): 90 - 110 g/m <sup>2</sup> (20–25 µm Trockenschicht) - als Rostschutzgrund: 140 - 160 g/m <sup>2</sup> (30–40 µm Trockenschicht)

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Korrosionsschutz</b>	- gut (in Verbindung mit einem wetterfesten Decklack) - bleibt auch <u>mind. 3–4 Monate ohne Decklack wetterfest</u> (bei einer Trockenschichtdicke von 25–30 µm)
<b>Gitterschnitt</b>	Güteklasse: 0 = sehr gut (bei 20 µm Trockenfilmdicke) <u>gilt für:</u> Eisen- und Stahlblech, Aluminium, verzinktes Eisen
<b>Hitzebeständigkeit</b> <b>Vergilbungsresistenz</b>	sehr gut (bis ca. 180 °C) (Farbton <u>weiss</u> zeigt ab ca. 160 °C eine leichte Vergilbung)

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen (auch airless); rollen und streichen (nur kleinere Flächen)
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. <u>Eisen und Stahl:</u> Rost und Zunder sind zu entfernen; eine Vorbehandlung mit Entroster flüssig ist nicht empfehlenswert (u.U. Haftungsverminderung) <u>Zink, Aluminium:</u> mit Salmiakwasser (ca. 5 %) oder verdünnter Phosphorsäure (z.B. RUCO Entroster, ca. 20%-ig) abwaschen
<b>Verdünnung</b>	Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14 <u>Zum Streichen:</u> bis ca. 5 % (mit 2K-Streichverdünner / Verzögerer V-23)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Flieβbecher	1.8		2 - 3	25–40	20–30 % V-13/14
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	40–80	10–20 % V-13/14
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		40–80	10–20 % V-13/14

<b>Abtönen</b>	Nur mir RUCOTINT Industrie-Mischpasten Nicht mit Universalmischfarben (PINTASOL) abtönen!
<b>Anstrichaufbau</b>	<b><u>Beim Anstrichaufbau müssen folgende Punkte beachtet werden:</u></b> Für optimale Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften sind die <u>empfohlenen Schichtdicken unbedingt einzuhalten:</u> - als <u>Haftvermittler:</u> 20–25 µm (100–130 g/m <sup>2</sup> ) - als <u>Rostschutzgrundierung:</u> 30–40 µm (130–160 g/m <sup>2</sup> ) <b><u>Decklackierungen:</u></b> Der RUCO-Universalprimer kann mit fast allen üblichen Decklacksystemen überarbeitet werden! <u>Ausnahme:</u> Universalprimer nicht mit 2K-Polyestermaterialien überarbeiten!
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte
<b>Gerätereinigung</b>	Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger

## Sicherheitsdaten

<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
<b>RID/ADR-Klassifikation</b>	3 III
<b>UN-Nr.</b>	1263
<b>Entsorgungscode</b>	08 01 11