

RUCOPUR Top-Metallic glänzend

(2K-PUR-Metallisélack / innen und aussen / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Für extrem kratz-, stoss- und schlagfeste Metallic-Lackierungen mit ausgezeichneter Wetter-, Licht- und Farbtonbeständigkeit. Bindemittelbasis: Acrylpolyurethanharz / aliphat. Isocyanat Pigmentbasis: Aluminiumpulver "non leafing"
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - ergibt brillante, hochglänzende Metallisé-Lackierungen - charakteristischer, typischer Metallic-Effekt mit ausgeprägtem "Sparkling" (Glitzer- oder Flip-Flop-Effekt) - vorzügliche Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, Abgase und andere aggressive Agenzien - erstklassige Wetter-, Gilbungs- und Farbtonbeständigkeit - entspricht DIN EN 71 Teil 3 (Sicherheit für Spielzeuge / Lebensmittel)
Anwendung	<p>Für strapazierfähige, hoch witterungsbeständige 2K-Metallisé-Lackierungen (Fahrzeuge, Maschinen, Apparate, Metallfassaden, Stahl-, Laden- und Büromöbel, Verkaufsregale, Dekorationsgegenstände etc.).</p> <p>Für gut deckende Aluminium-Lackierungen im Farbton RAL 9006 (weissaluminium) ist RUCOPUR 2K-Metallisé zu empfehlen (Farbkarte Nr. 9).</p> <p>Auch für Holz, Holzwerkstoffe und harte Kunststoffe (grundiert).</p> <p>Untergründe: Eisen, Stahl, Zink, Aluminium (grundiert), harte Kunststoffe</p>
Lieferform	<p>Farbtöne: 20 Spezialfarbtöne nach Farbtonkarte Nr. 35 silber / M-50 (Basisfarbton für RUCOTINT)</p> <p>Glanzgrad: glänzend</p> <p>Viskosität: 50 - 60 sec DIN 4</p> <p>Mischverhältnis: 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)</p>
Gebinde	<p>Komp. A: 0,8 - 4 kg (Blechgebinde)</p> <p>Komp. B (Härter 5000): 0,2 - 1 kg (Plastikflaschen)</p>
Lagerung	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,1 g/ml (gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	41 - 43 % (gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	<p>staubtrocken nach 20 - 30 Min.; griffest nach 5 - 6 Std.</p> <p>ausgehärtet nach 5 Tagen</p> <p>forcierte Trocknung: 60 Min. / 80°C oder 30 Min. / 100°C</p>
Verbrauch	<p>Schichtdickenausgiebigkeit: 100 - 120 g / m² (30 µm Trockenfilm)</p> <p>Praktische Ausgiebigkeit: 6 - 8 m² / kg</p>

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	Sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, organischen Lösemitteln, Mineralölen, Reinigungsmitteln usw.
Prüfatteste	- entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetalldfrei)
Wetterfestigkeit	sehr gute Licht- und Gilbungsresistenz (mit speziellem Lichtschutzmittel)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	vorwiegend durch pneumatisches Spritzen (Fließ-, Saug-, Druckbecher); airless- und airmix nicht geeignet
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Eisen und Stahl gut entrosten; ev. Passivierung mit RUCO Entroster (Phosphorsäure 20%ig). Für glänzende Metallic-Lackierungen ist eine weisse oder hellgraue Grundierung zu empfehlen (begrenzte Deckkraft). <u>Metalle (Aussenbereich)</u> <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink</u> : immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke der Grundierung von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Anstriche!). <u>Metalle (Innenbereich)</u> Metallflächen können im Innenbereich können auch mit Universalprimer oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv grundiert werden. <u>Harte Kunststoffe, Altanstriche</u> : RUCOPLAST 2K-Grundierung <u>Holzwerkstoffe (MDF)</u> : ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR - Reaktionsfüller
Mischverhältnis	4 : 1 mit DD-Härter 5000 (Gewichtsteile)
Topfzeit	ca. 6 - 8 Std. (bei 20°C)
Verdünnung	DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5%). <u>Spritzen</u> : 10 - 25 % (auf ca. 20 - 25 sec DIN 4)
Verarbeitungshinweise	nicht unter 10°C; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)
Abtönen	nur mit RUCOTINT-Industriemischfarben (nicht mit Universalmischfarben!)
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	sofort nach Gebrauch mit Nitro-/Universalverdünner

Sicherheitsdaten

	<u>RUCOPUR Top Metallic</u>	<u>DD-Härter 5000</u>
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
RID/ADR / UN-Nr.	3 III / UN 1263	3 III / UN 1263
Entsorgungscod	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	63.4 %	42.3 %