

RUCOPUR Rapid seidenmatt (2K-PUR-Email schnelltrocknend / 4:1 mit Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	<p>Hochqualitativer 2K-PUR-Emaillack mit sehr schneller Trocknung, hervorragender Füllkraft, sowie ausgezeichneten chemischen und mechanischen Beständigkeiten. Für den Innen- und Aussenbereich.</p> <p>Bindemittelbasis: Acrylpolyurethan / aliphat. Isocyanat Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - sehr gute Licht-, Farbton- und Glanzbeständigkeit - ausgezeichnete mechanische Beständigkeiten (sehr gute Schmiss-, Kratz-Ring- und Abriebfestigkeit) - dezent seidenmatter Finish; sehr gute Füll- und Deckkraft - hohe Zähelastizität und Flexibilität (aufgrund der Acrylmodifikation) - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, sowie aggressive Industrie- und Stadtluft - geprüft auf die Sicherheit von bunten Kinderspielzeugen: DIN EN 71-3 (Schwermetalle); DIN 53160 (Speichel- und Schweissechtheit) - gute Haftfestigkeit auf Stahl, Zinco, duroplastischen Kunststoffen und Altlackierungen (für rationale Direktlackierungen im Innenbereich) - schnelle Trocknung (bereits nach 1,5 - 2 Std. griffest); blockfest und stapelbar nach 14 - 16 Std.
Anwendung	<p>Universell einsetzbarer schnelltrocknender 2K-PUR-Emallack für den Baualerbereich, sowie den gesamten Maschinen-, Stahl- und Metallbau. Für den Möbel- und Innenausbau (Büromöbel, Schränke, Verkleidungen).</p> <p>Untergründe: Metall, harte Kunststoffe, Holzwerkstoffe (nur innen)</p>
Lieferform	<p>Farbtöne: weiss und Bunttöne (Kat. I bis V) Glanzgrad: seidenmatt (30 - 35% / 60°-Winkel)</p>
Gebinde	<p>Komp. A: 0.8 - 4 - 8 kg (Blechgebinde) Komp. B (DD-Härter 5000): 0.2 - 1 - 2 kg (Plastikflaschen)</p>
Lagerung	<p>Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)</p>

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,25 g/ml (Komp. A / weiss)
Festkörper	67 % (Komp. A / weiss) 65,2 (gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	<p><u>staubtrocken</u> nach ca. 30 Min.; <u>griffest</u> nach 1,5 - 2 Std. <u>blockfest und stapelbar</u> nach 14 - 16 Std.; <u>voll ausgehärtet</u> nach 6 - 7 Tagen <u>forcierte Trocknung:</u> 30 Min. bei 60 - 80°C (15 Min. Abdunstzeit)</p>
Überarbeitbarkeit	<u>überspritzbar</u> nach 2 - 3 Std.
Verbrauch	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5 - 7 m ² / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	Sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, organischen Lösemitteln, Mineralölen, Reinigungsmitteln usw.
Prüfattiefe	- entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)
Hitzebeständigkeit	Dauerbelastung bis ca. 100°C

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	Hauptsächlich mit der Spritzpistole (auch airless und airmix). Streichen / Rollen nur kleinere Flächen; nötigenfalls PU-Rollhärter 5000 verwenden (enthält Verzögerer)!
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Eisen und Stahl gut entrosten; ev. Passivierung mit RUCO Entroster (Phosphorsäure 20%ig). Metalle (Aussenbereich) <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink</u> : immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke der Grundierung von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Anstriche!). Metalle (Innenbereich) <u>Zincor, Sendzimir (Zargen)</u> : direkt mit RUCOPUR Rapid Metallflächen im Innenbereich können auch mit Universalprimer oder AQUA-PLAST 2K-EP-Grund wv grundiert werden. Harte Kunststoffe, Altanstriche : RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) Holzwerkstoffe (MDF) : ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR Reaktionsfüller
Mischverhältnis GWT	4 : 1 (mit DD-Härter 5000 / PU-Rollhärter 5000)
Topfzeit	ca. 3,5 - 4 Std. (bei 20°C)
Verdünnung	DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5%). <u>Spritzen</u> : 10 - 25 % (je nach Art der Spritzapplikation) <u>Streichen / Rollen</u> : Rollhärter verwenden
Verarbeitungshinweise	Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)
Abtönen	Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca. 5%)!
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	Nitro-/Universalverdünner V-13, DD-Verdünner V-17, Nitroreiniger, Aceton

Sicherheitsdaten

	<u>RUCOPUR Rapid</u>	<u>DD-Härter 5000</u>
Kennzeichnung (GHS)	s. Etikett oder aktuelles Sicherheitsdatenblatt	
RID/ADR / UN Nr.	3 III / 1263	3 III / 1263
Entsorgungscod	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss (P): 33%	42.3%