

RUCOPUR DS 2K-PUR-Dickschichtemaille (seidenglanz / für innen + aussen / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	<p>Äusserst kratzfester, strapazierfähiger 2K-Emaillack für hochwertige Anstriche von Böden, Balkonen, Maschinen, Türen, Zargen etc.</p> <p>Bindemittelbasis: reines Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit; minimales Metal-Marking - sehr gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösemittel, insbes. gegen Mineralöle, Treibstoffe, Benzine, Säuren und Laugen - hohe Gilbungs-, Licht- und Farbtonbeständigkeit - gute Direkthaftung auf Zincor (Zargen) und harten Kunststoffen (nur innen) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei) - gutes Stehvermögen (Dickschichtauftrag möglich); gut roll- und streichbar - entspricht der Decopaint-Richtlinie 2010
Anwendung	<p>Speziell für hoch strapazierfähige und extrem belastete Böden in Garagen, Werkstätten, Industriehallen, Verkaufsräumen, Lagerräumen etc., sowie für Aussenanstriche von Balkonen, Veranden, Treppen etc.</p> <p>Als universell einsetzbarer aussenbeständiger 2K-PUR-Emaillack für den gesamten Baumalerbereich, sowie für den Maschinen-, Stahl- und Metallbau etc. Für hoch wetter- und kreidungsfeste Aussenanstriche (direkt bewittert) ist RUCOPUR 3000 (Acryl-Polyurethan) zu empfehlen.</p> <p>Untergründe: mineralische Böden, Holzzement, Eisen, Aluminium (gründiert), Zincor, Holzwerkstoffe (innen), harte Kunststoffe</p>
Lieferform	<p>Farbtöne: weiss, schwarz und bunt (nach RAL, NCS usw.) Glanzgrad: seidenglänzend (50 % / 60°-Winkel) Mischverhältnis: 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)</p>
Gebinde	<p>Komp. A: 0,8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde) Komp. B (Härter): 0,2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)</p>
Lagerung	<p>Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)</p>

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,15–1,26 g/ml	(gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	73–76 %	(gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 60 Min.; <u>griffest</u> nach 10–12 Std. <u>voll belastbar und ausgehärtet</u> nach 6–7 Tagen	
Überarbeitbarkeit	<u>begeh- und überstreichbar</u> nach 1 Tag; <u>überspritzbar</u> nach 3–4 Std.	
Verbrauch	<u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 100–120 g/m ² (30 µm Trockenfilm)	
	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5–7 m ² /kg	(glatter Untergrund)
	4–5 m ² /kg	(Bodenanstriche)

Beständigkeit und Filmeigenschaften

Prüfattie	- entspricht DIN 53160 1/2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)
Chemikalienbest.	Aggressive Reiniger in Kombination mit maschineller Reinigung (z.B. groben Borsten) können zur Beschädigung (Kratzer, Mattstellen) der Oberfläche führen.

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airmix und airless); rollen und streichen
Vorbehandlung	Zement- und Betonböden sollten genügend ausgehärtet sein; Bojake oder Zementsinterschichten abschleifen oder absäuern mit RUCO-Entroster flüssig. (Ausgiebigkeit Entroster zum Absäuern: ca. 4–5 m ² pro kg) Garagenböden: Immer absäuern und mit 1K-Sealer oder RUCOFLOOR EP-Primer 115 einlassen; kein Rollhärter oder V-23 verwenden (Verklebungsgefahr mit Autopneus infolge Restlösemittel); ev. 1% DD-Beschleuniger zugeben. Sandende, stark saugende oder noch nicht völlig ausgehärtete Böden: mit RUCOPUR-1K Sealer farblos oder RUCOFLOOR EP-Primer 115 einlassen Metalle (Aussenbereich) Eisen, Stahl, Aluminium, Zink: immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Verzinkte Flächen (v.a. stehende Nässe): mindestens 80 µm (2 Anstriche). Metalle (Innenbereich) Zincor, Sendzimir (Zargen): direkt mit RUCOPUR DS Innen auch mit Universalprimer oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv. Harte Kunststoffe, Altanstriche: RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) Holzwerkstoffe (MDF): ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR-Reaktionsfüller
Mischverhältnis (Gew)	4 : 1 mit DD-Härter 5000; PU-Rollhärter 5000 (grosse Flächen; hohe Temp.) Achtung: PU-Rollhärter 5000 und V-23 nicht für Garagenböden verwenden!
Topfzeit	ca. 8 Std. (bei 20 °C)
Verdünnung	DD-Verdüner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen oder Rollen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 3 %). Spritzen: 5–15 % (je nach Spritzverfahren) Streichen/Rollen: wenn nötig bis ca. 3 % (2K-Streichverdünner V-23)
Verarbeitungshinweise	Nicht unter 10 °C verarbeiten; keine hohe Luftfeuchtigkeit (über 80 %)
Abtönen	Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis 5 %)
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdüner V-17, Aceton oder Nitroreiniger R-40

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
RID/ADR / UN-Nr.	Kein Gefahrgut	UN 1263, 3 III
Entsorgungscod	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss: 24 %	42.3 %
Decopaint	Aj 500 g/l	VOC max. 400 g/l