

## RUCOPUR 3000 glanz + seidenglanz (acrylmod. 2K-PUR-Emallack / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<p>Hochqualitativer 2K-PUR-Emallack mit sehr schneller Trocknung, hervorragender Licht- und Wetterfestigkeit, sowie ausgezeichneten chemischen und mechanischen Beständigkeiten.</p> <p><b>Bindemittelbasis:</b> Acrylpolyurethan / aliphat. Isocyanat <b>Pigmentbasis:</b> Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente</p>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sehr gute Licht-, Farbton- und Glanzbeständigkeit</li> <li>- ausgezeichnete mechanische Beständigkeiten (sehr gute Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit); exzellenter Finish</li> <li>- hohe Zähelastizität und Flexibilität (aufgrund der Acrylmodifikation)</li> <li>- sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, sowie aggressive Industrie- und Stadtluft</li> <li>- geprüft auf Sicherheit von bunten Kinderspielzeugen: DIN EN 71-3 (Schwermetalle); DIN 53160 (Speichel- und Schweißsechtheit)</li> <li>- gute Haftfestigkeit auf Stahl, Zinco, duroplastischen Kunststoffen und Alt-lackierungen (für rationale Direktlackierungen im Innenbereich)</li> <li>- schnelle Trocknung (bereits nach 2–3 Std. klebfrei)</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	<p>Hochqualitativer, schnelltrocknender 2K-PUR-Emallack für den gesamten Fahrzeug-, Maschinen-, Stahl- und Metallbau, sowie für Fassadenelemente. Für den Möbel- und Innenausbau (Büromöbel, Schränke, Verkleidungen). MDF und Holzwerkstoffe (gut masshaltig; z. B. Türen) auch für aussen.</p> <p><b>Untergründe:</b> Metall, harte Kunststoffe, MDF, Holzwerkstoffe (gut masshaltig auch für aussen)</p>
<b>Lieferform</b>	<p><b>Farbtöne:</b> weiss und bunt (nach RAL, NCS oder Mustervorlage) <b>Glanzgrad:</b> hochglänzend und seidenglänzend</p>
<b>Gebinde</b>	<p><b>Komp. A</b> 0.8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde) <b>Komp. B (DD-Härter 5000):</b> 0.2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)</p>
<b>Lagerung</b>	<p><b>Komp. A:</b> 2 Jahre; <b>Komp. B:</b> 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)</p>

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,20–1,35 g/ml (gebrauchsfertige Mischung)
<b>Festkörper</b>	55–57 % (gebrauchsfertige Mischung)
<b>Trocknung</b>	staubtrocken nach ca. 30 Min.; griffest nach 3–4 Std. voll belastbar und ausgehärtet nach 6–7 Tagen forcierte Trocknung: 30 Min. bei 60–80 °C; 15 Min. Abdunstzeit
<b>Überarbeitbarkeit</b>	überspritzbar nach 2–3 Std.
<b>Verbrauch</b>	Praktische Ausgiebigkeit: 5–7 m <sup>2</sup> /kg

## Beständigkeit und Filmeigenschaften

<b>Chemikalienfestigkeit</b>	Sehr gut; verd. Säuren und Laugen, Lösemitteln, Mineralölen, Reiniger etc.
<b>Hitzebeständigkeit</b>	Dauerbelastung bis ca. 100 °C

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	Vorzugsweise durch pneumatisches Spritzen (Fließ-, Saug-, Druckbecher),
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. <b>Metalle (Aussenbereich):</b> <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink:</u> immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) mind. 80 µm trocken <b>Metalle (Innenbereich):</b> <u>Zincor, Sendzimir (Zargen):</u> direkt mit RUCOPUR 3000 Im Innenbereich kann auch mit Universalprimer grundiert werden. <b>Harte Kunststoffe, Altanstriche:</b> RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) <b>Holzwerkstoffe (MDF):</b> ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR Reaktionsfüller (für einen tadellosen Finish mindestens mit einem 400er-Korn schleifen) <b>Aussenbereich (z. B. Türen):</b> nur RUCOPUR Reaktionsfüller verwenden
<b>Mischverhältnis (Gew.)</b>	4 : 1 (mit DD-Härter 5000 / PU-Rollhärter 5000)

**Topfzeit** ca. 8–10 Std. (bei 20 °C)

**Verdünnung** DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5 %).  
**Streichen / Rollen:** 2K-Streichverdünner V-23 (oder PU-Rollhärter 5000)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fließbecher	1.4–1.8		2–3	17–22	30–40 % / V-17
Airmix	0.28–0.38	60–100	1–2	25–35	25–30 % / V-17
Airless	0.28–0.38	120–160		25–35	25–30 % / V-17

Hinweis zu **Airmix / Airless**: unbedingt genügend verdünnen (25–30 %) und nicht zu feine Düse verwenden.

**Verarbeitungshinweise** Nicht unter 10 °C verarbeiten; keine hohe Luftfeuchtigkeit (über 80 %)

**Abtönen** Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca. 5 %)

**Anstrichentfernung** RUCO Abbeizer Forte

**Gerätereinigung** Nitro-/Universalverdünner V-13, DD-Verdünner V-17, Nitroreiniger, Aceton

## Sicherheitsdaten

	<b>RUCOPUR 3000 Glanz</b>	<b>RUCOPUR 3000 Sdgl.</b>	<b>DD-Härter 5000</b>
<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
<b>RID/ADR / UN Nr.</b>	3 III / 1263	frei	3 III / 1263
<b>Entsorgungscode</b>	08 01 11	08 01 11	08 01 11
<b>VOC - Gehalt</b>	Weiss (P): 36.9 %	Weiss (P): 33.8 %	40.2 %