

RUCOPUR 3000 glanz + seidenglanz (acrylmod. 2K-PUR-Emallack / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Hochqualitativer 2K-PUR-Emallack mit sehr schneller Trocknung, hervorragender Licht- und Wetterfestigkeit, sowie ausgezeichneten chemischen und mechanischen Beständigkeiten. <u>Bindemittelbasis:</u> Acrylpolyurethan / aliphat. Isocyanat <u>Pigmentbasis:</u> Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - sehr gute Licht-, Farbton- und Glanzbeständigkeit - ausgezeichnete mechanische Beständigkeiten (sehr gute Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit); exzellenter Finish - hohe Zähelastizität und Flexibilität (aufgrund der Acrylmodifikation) - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, sowie aggressive Industrie- und Stadtluft - geprüft auf Sicherheit von bunten Kinderspielzeugen: DIN EN 71-3 (Schwermetalle); DIN 53160 (Speichel- und Schweissechtheit) - gute Haftfestigkeit auf Stahl, Zinco, duroplastischen Kunststoffen und Alt-lackierungen (für rationale Direktlackierungen im Innenbereich) - schnelle Trocknung (bereits nach 2–3 Std. klebfrei)
Anwendung	Hochqualitativer, schnelltrocknender 2K-PUR-Emallack für den gesamten Fahrzeug-, Maschinen-, Stahl- und Metallbau, sowie für Fassadenelemente. Für den Möbel- und Innenausbau (Büromöbel, Schränke, Verkleidungen). MDF und Holzwerkstoffe (gut masshaltig; z. B. Türen) auch für aussen. <u>Untergründe:</u> Metall, harte Kunststoffe, MDF, Holzwerkstoffe (gut masshaltig auch für aussen)
Lieferform	<u>Farbtöne:</u> weiss und bunt (nach RAL, NCS oder Mustervorlage) <u>Glanzgrad:</u> hochglänzend und seidenglänzend
Gebinde	Komp. A 0.8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde) Komp. B (DD-Härter 5000): 0.2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)
Lagerung	<u>Komp. A:</u> 2 Jahre; <u>Komp. B:</u> 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,20–1,35 g/ml (gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	55–57 % (gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	staubtrocken nach ca. 30 Min.; griffest nach 3–4 Std. voll belastbar und ausgehärtet nach 6–7 Tagen forcierte Trocknung: 30 Min. bei 60–80 °C; 15 Min. Abdunstzeit
Überarbeitbarkeit	überspritzbar nach 2–3 Std.
Verbrauch	Praktische Ausgiebigkeit: 5–7 m ² /kg

Beständigkeit und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	Sehr gut; verd. Säuren und Laugen, Lösemitteln, Mineralölen, Reiniger etc.
Hitzebeständigkeit	Dauerbelastung bis ca. 100 °C

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	Vorzugsweise durch pneumatisches Spritzen (Fließ-, Saug-, Druckbecher),
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Metalle (Aussenbereich): <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink:</u> immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) mind. 80 µm trocken Metalle (Innenbereich): <u>Zincor, Sendzimir (Zargen):</u> direkt mit RUCOPUR 3000 Im Innenbereich kann auch mit Universalprimer grundiert werden. Harte Kunststoffe, Altanstriche: RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) Holzwerkstoffe (MDF): ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR Reaktionsfüller (für einen tadellosen Finish mindestens mit einem 400er-Korn schleifen) Aussenbereich (z. B. Türen): nur RUCOPUR Reaktionsfüller verwenden
Mischverhältnis (Gew.)	4 : 1 (mit DD-Härter 5000 / PU-Rollhärter 5000)

Topfzeit ca. 8–10 Std. (bei 20 °C)

Verdünnung DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5 %).
Streichen / Rollen: 2K-Streichverdünner V-23 (oder PU-Rollhärter 5000)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fließbecher	1.4–1.8		2–3	17–22	30–40 % / V-17
Airmix	0.28–0.38	60–100	1–2	25–35	25–30 % / V-17
Airless	0.28–0.38	120–160		25–35	25–30 % / V-17

Hinweis zu **Airmix / Airless**: unbedingt genügend verdünnen (25–30 %) und nicht zu feine Düse verwenden.

Verarbeitungshinweise Nicht unter 10 °C verarbeiten; keine hohe Luftfeuchtigkeit (über 80 %)

Abtönen Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca. 5 %)

Anstrichentfernung RUCO Abbeizer Forte

Gerätereinigung Nitro-/Universalverdünner V-13, DD-Verdünner V-17, Nitroreiniger, Aceton

Sicherheitsdaten

	RUCOPUR 3000 Glanz	RUCOPUR 3000 Sdgl.	DD-Härter 5000
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
RID/ADR / UN Nr.	3 III / 1263	frei	3 III / 1263
Entsorgungscode	08 01 11	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss (P): 36.9 %	Weiss (P): 33.8 %	40.2 %