

## RUCOPUR 2K-Strukturlack seidenglanz ( schnelltrocknend / 4 : 1 mit DD-Härter 5000 )

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>Extrem kratz- und abriebfester 2K-PUR-Strukturlack für hoch licht- und chemikalienfeste Innen- und Aussenlackierungen.</b> <b>Bindemittelbasis:</b> Acrylpolyurethanharz / aliph. Isocyanathärter
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ergibt hoch strapazierfähige, stoss- und schlagfeste Struktureffekt-lackierungen mit ausgezeichneter Kratz- und Schmissfestigkeit</li> <li>- kann glatt vorgespitzt und nachträglich strukturiert oder in einem Arbeitsgang als Strukturlack aufgetragen werden</li> <li>- sehr gute Beständigkeit gegen Wasser, Alkohol, Haushaltchemikalien, Mineralöle, organische Lösemittel, verdünnte Säuren und Laugen</li> <li>- hervorragende Wetter-, Licht- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>- entspricht <b>DIN EN 71 Teil 3</b> (Sicherheit für Spielzeuge / Lebensmittel)</li> <li>- sehr schnelle Trocknung (Basis wie RUCOPUR 3000)</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	Für <u>chemikalienfeste und hoch strapazierfähige Strukturlackierungen von Holzwerkstoffen, Metallen und harten Kunststoffen</u> (Apparatebau, Innenausbau, Maschinen in der Getränke-, Nahrungsmittel-, Textil-, Metall- und Holzindustrie, Bankschalter-, Laden- und Pultbau etc.). <b>Untergründe:</b> Holz und Holzwerkstoffe, Stahl, Aluminium, verzinkte Flächen, harte Kunststoffe (Hart-PVC, Polyester etc.)
<b>Lieferform</b>	<b>Farbtöne:</b> weiss und bunt; nach RAL, NCS etc. oder nach Muster <b>Glanzgrad:</b> seidenglänzend <b>Konsistenz:</b> leicht stockig (thixotrop) <b>Mischverhältnis:</b> 4 : 1 ( mit DD-Härter 5000 )
<b>Gebinde</b>	Komp. A: 0,8 - 4 - 8 kg (Blechgebinde) Komp. B (Härter 5000): 0,2 - 1 - 2 kg (Plastikflaschen)
<b>Lagerung</b>	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,2 - 1,3 g/ml
<b>Festkörper</b>	ca. 58 - 60 %
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach 30 Min.; <u>griffest</u> nach 3 - 4 Std. <u>forcierte Trocknung:</u> 60 Min. / 80°C; 40 Min. / 100°C <u>ausgehärtet und voll belastbar</u> nach 5 - 7 Tagen
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überspritz- und strukturierbar</u> nach ca. 30 Min. <u>schleifbar</u> nach ca. 24 Std.
<b>Verbrauch</b>	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5 - 7 m <sup>2</sup> / kg (pro Anstrich)

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Chemikalienfestigkeit</b>	Sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, organischen Lösemitteln, Mineralölen, Reinigungsmitteln usw.
<b>Prüfattiefe</b>	- entspricht <b>DIN 53160 1 / 2</b> (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht <b>DIN EN 71-3</b> (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen (mit allen üblichen Spritzapparaturen)
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Eisen und Stahl gut entrostet; ev. Passivierung mit RUCO Entroster (Phosphorsäure 20%ig). <b><u>Metalle (Aussenbereich)</u></b> <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink:</u> immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke der Grundierung von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Anstriche!). <b><u>Metalle (Innenbereich)</u></b> Metallflächen im Innenbereich können auch mit Universalprimer oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv grundiert werden. <b><u>Harte Kunststoffe, Altanstriche:</u></b> RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) <b><u>Holzwerkstoffe (MDF):</u></b> ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR - Reaktionsfüller
<b>Mischverhältnis</b>	4 : 1 (mit DD-Härter 5000)
<b>Topfzeit</b>	ca. 8 Stunden
<b>Verdünnung</b>	DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13 zum <u>Spritzen:</u> 10 - 20% (wenn glatt vorgespitzt wird) zum <u>Strukturieren:</u> nur wenig verdünnt (max. 5%)
<b>Verarbeitungshinweise</b>	Am rationellsten wird mit dem Drucktank oder mit einer Druckbecherpistole (Düsenweite 2 mm) gespritzt. <b><u>Applikationsvarianten:</u></b> a) einschichtig lackieren in einem Arbeitsgang (max. 5% verdünnen) b) ganze Fläche wird zuerst "glatt" vorgespitzt (10 - 20% verdünnt); nach einer Abdunstzeit von ca. 30 Minuten kann die angetrocknete Oberfläche mit reduziertem Druck (1,0 bis 2 bar) strukturiert werden (ca. 5% verdünnt)  Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
<b>Gerätereinigung</b>	DD-Verdünner V-17, Nitroreiniger, Nitroverdünner V-13, Aceton

## Sicherheitsdaten

	<b><u>RUCOPUR 2K-Strukturlack</u></b>	<b><u>DD-Härter 5000</u></b>
<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
<b>RID/ADR-Klassifikation</b>	frei	3 III / <b>UN - Nr. 1263</b>
<b>Entsorgungscode</b>	08 01 11	08 01 11
<b>VOC - Gehalt</b>	Weiss(P): 30.6 %    TR: 34%    Bunt: 32%	42.3 %