

RUCOPLAST 2K-GRUNDIERUNG

2K-Metall- und Haftgrund auf Epoxibasis / antikorrosiv

(4 : 1 mit RUCOPLAST Grundierhärter / weiss, RAL 7035 und bunt)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	<p>2K-Korrosionsschutzgrundierung mit ausgezeichnetem Haftvermögen (auch auf schwierigen Untergründen), sowie besten chemischen und mechanischen Beständigkeiten (auch für dauernde Wasserbelastung).</p> <p>Bindemittelbasis: Epoxidharz / Polyaminaddukt</p> <p>Rostschutzpigment: Al/Ca/Zn-Polyphosphat/Silikat + Rostinhibitor</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichneter, sehr dauerhafter Korrosionsschutz - hervorragende mechanische und chemische Beständigkeiten (Lösungsmittel-, öl- und chemikalienfest; auch für Unterwasseranstriche geeignet) - erstklassige Haftung auf Metallen (auch Aluminium, Zink, Buntmetalle) und harten Kunststoffen (KELCO, MAX, Formica etc.); sehr gute Füllkraft - mit praktisch allen Decklacksystemen überarbeitbar (nitrofest); besonders geeignet als Grundierung für RUCOPUR 2K-Polyurethanharzlacke
Anwendung	<p>Universell einsetzbare, passivierende Metallgrundierung für den Gewerbe-, Industrie und Baualersector (Maschinen-, Apparate- und Nutzfahrzeugbau, Korrosionsschutz, Stahl- und Metallbau, Unterwasserbau etc.).</p> <p>In dünneren Schichten als Haftvermittler für problematische Untergründe.</p> <p>Untergründe: Eisen, Stahl, verzinktes Eisen, Aluminium, Buntmetall, duroplastische Kunststoffe (Hart-PVC, Polyester etc.)</p>
Lieferform	<p>Farbtöne: grau (RAL 7035), weiss + bunt</p> <p>Glanzgrad: matt</p> <p>Konsistenz: streichfertig</p> <p>Mischverhältnis: 4 : 1 (mit RUCOPLAST-Grundierhärter)</p>
Gebinde	<p>Komp. A (2K-Grundierung): 0,8 - 4 - 16 kg (Blechgebinde)</p> <p>Basis TR: 0,71 - 3,55 - 14.2 kg</p> <p>RUCOPLAST-Grundierhärter: 0,2 - 1 - 4 kg (Kunststoffgebinde)</p>
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht	Komp. A: 1,45 g/ml	Komp. B (Härter): 0,93 g/ml
Festkörper	Komp. A: 69 %	Komp. B (Härter): 51 %
Trocknung	<p><u>staubtrocken</u> nach ca. 30 Min.; <u>griffest und leicht schleifbar</u> nach 2–3 Std.</p> <p><u>überarbeitbar</u> nach 1–2 Std. Wasserlacken und KH-Lacken auf TE-Basis</p> <p><u>überarbeitbar</u> nach 2–3 Std. mit aggressiven 2K-Lacken (ATAPUR/RUCOPUR)</p>	
Verbrauch	<p><u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 130 g/m² (30 µm Trockenschicht)</p> <p><u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5–7 m²/kg</p>	

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Korrosionsschutz	Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 (auf decap. Eisenblech)	
	Aufbauten	Testergebnisse
	80 µm RUCOPLAST 2K-Gr. + 60 µm RUCOPUR 3000 sdgl.	480 Std.
	80 µm RUCOPLAST 2K-Gr. + 60 µm HYDRUPUR 8000 sdgl.	480 Std.
	(bei allen Proben: Unterwanderung < 1mm; Blasenbildung: m0 g0; Gitterschnitt: GT 0)	
Wasserfestigkeit	sehr gut (RUCOPLAST 2K-Grundierung ist im Gegensatz zu 1K- und KH-Grundierungen auch für Unterwasseranstriche von Metallen geeignet)	

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen; streichen und rollen
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost-, fett- und ölfrei sein. Sandstrahlung ist empfehlenswert; bei Flug- und Restrost empfiehlt sich eine Behandlung mit RUCO-Entroster flüssig (auf Phosphorsäurebasis).
Mischverhältnis	4 : 1 (Gewichtsteile) mit RUCOPLAST-Grundierhärter
Topfzeit	ca. 8–10 Std. (Raumtemperatur); bei kalter Lagerung (5 °C) ca. 20 Std.
Verdünnung	Nitro-/Universalverdünner V-13, Univerdünner Rapid V-14

Zum Streichen/Rollen: bis 5 % (mit 2K-Streichverdünner / Verzögerer V-23)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliessbecher	1.8		2–3	20–30	10–15 % / V-13
Airmix	0.28–0.38	60–100	1–2	35–60	5–10 % / V-13
Airless	0.28–0.38	120–160		35–60	5–10 % / V-13

Verarbeitungshinweise	<ul style="list-style-type: none"> - nicht unter 10 °C; keine extrem hohe Luftfeuchtigkeit von über 80 % - Taupunktsabstand einhalten (auf Kondenswasser achten)
------------------------------	--

Abtönen	Nur mit RUCOTINT Mischfarben (nicht mit PINTASOL abtönen)
----------------	---

Anstrichaufbau	<p><u>Empfohlene Schichtdicken der RUCOPLAST 2K-Grundierung:</u> <u>Eisen, Stahl:</u> 40–60 µm Trockenschicht (160–210 g/m²) <u>Aluminium, harte Kunststoffe:</u> 20–30 µm Trockenschicht <u>Zink (aussen):</u> 80–100 µm Trockenschicht (2 Anstriche) --> spez. bei waagrechten Flächen (stehende Nässe)</p>
-----------------------	--

Decklacke:

- geeignet sind praktisch alle luft- und ofentrocknenden 1- oder 2K-Lacke
- speziell empfohlen für alle RUCOPUR 2K-Lacke im Aussenbereich.

Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte
---------------------------	---------------------

Gerätereinigung	Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger
------------------------	---

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt / Etikette	
RID/ADR	frei (Komp. A)	Entsorgungscode: 08 01 11
Decopaint	2010: Aj 500 g/l	VOC max. 490 g/L