

RUCOPUR Hochglanzlack 2K-PUR-Klarlack / schnelltrocknende "Spritzqualität" 2 : 1 mit DD-Härter 5088

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Hoch strapazierfähiger, licht- und wetterfester 2K-PUR-Hochglanzklarlack mit besonders schneller Trocknung (speziell für die Spritzapplikation), hohem Glanz und sehr gutem Verlauf. Nach Trocknung gut schleif- und polierbar. Bindemittelbasis: Acrylpolyurethanharz / aliphat. Isocyanathärter
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - ergibt sehr widerstandsfähige, stoss- und schlagfeste Klarlackierungen mit ausgezeichneter Kratz- und Abriebfestigkeit - hervorragend licht- und vergilbungsbeständig (auch für gebleichte Hölzer), sowie sehr gute Glanzhaltung und Wetterfestigkeit (im geschützten Aussenbereich) - Sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, organischen Lösemitteln, Mineralölen, Reinigungsmitteln usw. - entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71 Teil 3 (Sicherheit für Spielzeuge)
Anwendung	Für hoch abrieb- und kratzfeste, gilbungsfreie Lackierungen von Küchen, Möbeln, Innenausbauten, Tischen, Bänken, Aussentüren (im geschützten Bereich), (auch für gebleichte Hölzer). Speziell als <u>glänzender Überzugslack</u> für hochwertige Lackierarbeiten, sowie für dekorative Lackierungen.
Lieferform	Untergründe: Holz, farbig lackierte Oberflächen, harte Kunststoffe Farbton: farblos Glanzgrad: hochglanz Konsistenz: 30 - 40 sec DIN-Becher 4 Mischverhältnis: 2 : 1 mit DD-Härter 5088
Gebinde	Komp. A: 0,8 - 5 kg Härter 5088 (Komp. B): 0,4 - 2.5kg
Lagerung	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 6 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	0,97 g/ml
Festkörper	46 %
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach 30 Min.; <u>griffest</u> nach 1-2 Std.; <u>ausgehärtet</u> nach 5 Tagen
Überarbeitbarkeit	<u>leicht schleif- und überspritzbar</u> nach 6 - 8 Std. <u>Polierfähig</u> nach 24 Std.
Verbrauch	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5 - 7 m ² / kg (pro Auftrag)

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	Sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, organischen Lösemitteln, Mineralölen, Reinigungsmitteln usw.
Prüfatteste	- entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetalldfrei)
Lichtbeständigkeit	ausgezeichnet (der Lichtschutz verhindert die Vergilbung des Anstrichs und verzögert die Vergilbung des Holzfarbtons)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airless und airmix)
Vorbereitung	Die Holzfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 15% betragen. Zu hoher Feuchtigkeitsgehalt kann Blasenbildung in der Lackierung verursachen. <u>Gebeiztes Holz gut trocknen lassen.</u>
Mischverhältnis	2 : 1 mit DD-Härter 5088 (Gewichtsteile)
Topfzeit	2 Stunden
Verdünnung	DD-Verdüner V-15 zum <u>Spritzen</u> : Minimum 20 - 30% je nach Gerät und Düsendröße

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliebsbecher	1.6		2 - 3	16 – 20	20-30% / V-15
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	16 – 20	20-30% / V-15
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		16 - 20	20-30% / V-15

Verarbeitungshinweise	Bei Temperaturen unter 10°C werden die Trocknungszeiten verlängert. Vor Gebrauch Gebindeinhalt gut durchschütteln. Die beiden Komponenten werden im Verhältnis 2 Teile Komp. A mit 1 Teil B (DD-Härter 5088) nach Gewichtsteilen gut miteinander vermischt. Im Normalfall sind eine Grundschicht und 1 - 2 Deckschichten ausreichend. Die Grundschicht muss je nach Porosität des Untergrundes zur Verhinderung der Blasenbildung genügend verdünnt werden (30 - 50%).
Anstrichentfernung	RUCO-Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	DD-Verdüner V-15, Nitro-Reiniger R-40, Gerätereiniger R 50 oder Aceton

Sicherheitsdaten

	<u>RUCOPUR Hochglanzlack</u>	<u>DD-Härter 5088</u>
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
RID/ADR-Klassifikation	3 III	3 III
Entsorgungscod	08 01 11	08 01 11
UN-Nr.	1263	1263