

## RUCOPUR HS 2in1 2K-PUR-Einschichtfarbe (2K-PUR-Einschichtfarbe / innen + aussen / 4:1 mit DD Härter 5000)

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>Passivierender Grund- und Deckanstrich mit hoher Elastizität und Schlagzähigkeit für Eisen, Stahl, Nichteisenmetalle (Alu, Zink etc.)</b> <b>Bindemittelbasis:</b> Acryl-Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat <b>Pigmentbasis:</b> Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sehr guter Korrosionsschutz (500 Std Salzsprühtest nach DIN EN ISO 12944)</li> <li>- hervorragendes Haftvermögen auf Eisen, Stahl, Aluminium (vorbearbeitet, Zink, Kupfer; duroplastische Altanstriche und Kunststoffe)</li> <li>- sehr gute Glanz, Licht-, Gilbung-, Wetter- und Farbtonresistenz</li> <li>- ausgezeichnete Elastizität und Schlagzähigkeit; stoss- und schlagfest</li> <li>- erstklassige mechanische Beständigkeiten (hoch kratz- und schmissfest)</li> <li>- ergibt schönen dezenten Seidenglanz-Finish, gute Deck- und Füllkraft</li> <li>- rasche Antrocknung; auch forcierte Trocknung möglich (bis max. 80 °C)</li> <li>- sehr gut mit Pinsel, Roller und Spritzpistole verarbeitbar</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	<p>Sehr universell einsetzbare, multifunktionelle Grund- und Decklackfarbe als:</p> <p><b>1. Rostschutzfarbe:</b> für Eisen und Stahl (Konstruktionen, Maschinen, Krane, Masten, Fassaden, Überdachungen, Apparate, Rohre, Geländer etc.)</p> <p><b>2. Zink-, Aluhaltfarbe:</b> haftvermittelnder Grund- und Deckanstrich auch für NE-Metalle wie Zink, Aluminium, Kupfer etc. (alle Objekte/Bauteile)</p> <p><b>Untergründe:</b> Eisen, Stahl, Zink, Aluminium (vorbearbeitet), Buntmetalle</p>
<b>Lieferform</b>	<p><b>Farbtöne:</b> weiss und bunt (nach RAL, NCS usw.), nach Muster und metallic</p> <p><b>Glanzgrad:</b> seidenglänzend (40–50 % / 60°-Winkel)</p> <p><b>Mischverhältnis:</b> 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)</p>
<b>Gebinde</b>	<p>Komp. A: 0,8 - 4 - 16 kg (Blechgebinde)</p> <p>Komp. B (Härter): 0,2 - 1 - 4 kg (Blechgebinde)</p>
<b>Lagerung</b>	<b>Komp. A:</b> 2 Jahre; <b>Komp. B:</b> 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,40 g/ml (Mittelwert)
<b>Festkörper</b>	73% (Mittelwert)
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken:</u> ca. 3 - 4 Std.; <u>griffest:</u> über Nacht; <u>stapelbar:</u> 3 Tage <u>voll belastbar und ausgehärtet</u> nach 7 Tagen
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>leicht schleif- überspritzbar:</u> nach Trocknung über Nacht
<b>Verbrauch</b>	<p><u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 150–200 g/m<sup>2</sup></p> <p><u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 200 g/m<sup>2</sup> (140 µm nass) ergeben 70 µm trocken</p> <p><u>Hinweis:</u> Nassschichtdicken über 200 µm sollten vermieden werden wegen der Gefahr von Lufteinschlüssen (Kocherbildung, verminderter Rostschutz)</p>

## Beständigkeit und Filmeigenschaften

<b>Chemikalienfestigkeit</b>	- sehr gut gegen Abgase, aggressive Stadt- und Industrieluft - beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Mineralöle, Treibstoffe, Haushaltschemikalien, Reinigungs- und Desinfektionsmittel etc.
<b>Korrosionsschutz</b>	Ausgezeichnet (500 Std. / 100 µm trocken): Korrosivitätsklasse <b>C4 mittel</b> Korrosivitätsklasse <b>C3 lang</b>
<b>Vergilbungsresistenz</b>	Gute Wärmegilbungsresistenz: kurzfristig: 130 °C langfristig: 100 °C

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen (auch airmix, airless und ESTA); rollen und streichen
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. <b>Eisen und Stahl:</b> gut reinigen, entfetten und entrostet (Sa 21/2) ; bei Renovationen empfiehlt sich für Rostpusteln, unzugängliche Stellen etc. eine Behandlung mit RUCO Entroster flüssig (auf Phosphorsäurebasis). <b>Feuerverzinkung, Aluminium:</b> staubstrahlen; absäuern mit RUCO Entroster flüssig oder mit alkalischer Netzmittellösung und Scotchbrite gut anschleifen <b>Wichtig:</b> Schweißnähte nötigenfalls zweckmässig grundieren.
<b>Mischverhältnis</b>	4 : 1 mit DD-Härter 5000 (Gewichtsteile)
<b>Topfzeit</b>	ca. 3 Std. (bei 20°C)
<b>Verdünnung</b>	<u>Zum Spritzen:</u> DD-Verdünner V-17 (siehe Tabelle) <u>Streichen/Rollen:</u> 2K-Streichverdünner (wenn nötig bis ca. 3 %) oder zum Verzögern beim Spritzen von grossen Flächen (bis ca. 5 %).

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliessbecher	1.8		2-3	25-30	10-15 % / V-17
Airmix	0.28-0.38	60-100	1-2	30-50	5-10 % / V-17
Airless	0.28-0.38	120-60		30-50	5-10 % / V-17

<b>Verarbeitungshinweise</b>	Nicht unter 10 °C verarbeiten; keine hohe Luftfeuchtigkeit (über 80 %); Taupunktstand einhalten
<b>Abtönen</b>	RUCOTINT-Industriemischpasten (bis max. 5 %)
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner V-17, Aceton

## Sicherheitsdaten

	<b><u>RUCOPUR HS I 2in1 2K-PUR Emaillelack</u></b>	<b><u>DD-Härter 5000</u></b>
<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
<b>RID/ADR / UN-Nr.</b>	Kein Gefahrgut	UN 1263, 3 III
<b>Entsorgungscod</b>	08 01 11	08 01 11
<b>VOC - Gehalt</b>	Weiss (P): 24 %	42.3 %
<b>Decopaint</b>	Aj 500 g / l      VOC max. 400 g / L	