

RUCOPUR HS 2in1 2K-PUR-Einschichtfarbe (2K-PUR-Einschichtfarbe / innen + aussen / 4:1 mit DD Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Passivierender Grund- und Deckanstrich mit hoher Elastizität und Schlagzähigkeit für Eisen, Stahl, Nichteisenmetalle (Alu, Zink etc.) Bindemittelbasis: Acryl-Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - sehr guter Korrosionsschutz (500 Std Salzsprühtest nach DIN EN ISO 12944) - hervorragendes Haftvermögen auf Eisen, Stahl, Aluminium (vorbearbeitet, Zink, Kupfer; duroplastische Altanstriche und Kunststoffe) - sehr gute Glanz, Licht-, Gilbung-, Wetter- und Farbtonresistenz - ausgezeichnete Elastizität und Schlagzähigkeit; stoss- und schlagfest - erstklassige mechanische Beständigkeiten (hoch kratz- und schmissfest) - ergibt schönen dezenten Seidenglanz-Finish, gute Deck- und Füllkraft - rasche Antrocknung; auch forcierte Trocknung möglich (bis max. 80 °C) - sehr gut mit Pinsel, Roller und Spritzpistole verarbeitbar
Anwendung	<p>Sehr universell einsetzbare, multifunktionelle Grund- und Decklackfarbe als:</p> <p>1. Rostschutzfarbe: für Eisen und Stahl (Konstruktionen, Maschinen, Krane, Masten, Fassaden, Überdachungen, Apparate, Rohre, Geländer etc.)</p> <p>2. Zink-, Aluhaltfarbe: haftvermittelnder Grund- und Deckanstrich auch für NE-Metalle wie Zink, Aluminium, Kupfer etc. (alle Objekte/Bauteile)</p> <p>Untergründe: Eisen, Stahl, Zink, Aluminium (vorbearbeitet), Buntmetalle</p>
Lieferform	<p>Farbtöne: weiss und bunt (nach RAL, NCS usw.), nach Muster und metallic</p> <p>Glanzgrad: seidenglänzend (40–50 % / 60°-Winkel)</p> <p>Mischverhältnis: 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)</p>
Gebinde	<p>Komp. A: 0,8 - 4 - 16 kg (Blechgebinde)</p> <p>Komp. B (Härter): 0,2 - 1 - 4 kg (Blechgebinde)</p>
Lagerung	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,40 g/ml (Mittelwert)
Festkörper	73% (Mittelwert)
Trocknung	<u>staubtrocken:</u> ca. 3 - 4 Std.; <u>griffest:</u> über Nacht; <u>stapelbar:</u> 3 Tage <u>voll belastbar und ausgehärtet</u> nach 7 Tagen
Überarbeitbarkeit	<u>leicht schleif- überspritzbar:</u> nach Trocknung über Nacht
Verbrauch	<p><u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 150–200 g/m²</p> <p><u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 200 g/m² (140 µm nass) ergeben 70 µm trocken</p> <p><u>Hinweis:</u> Nassschichtdicken über 200 µm sollten vermieden werden wegen der Gefahr von Lufteinschlüssen (Kocherbildung, verminderter Rostschutz)</p>

Beständigkeit und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	- sehr gut gegen Abgase, aggressive Stadt- und Industrieluft - beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Mineralöle, Treibstoffe, Haushaltschemikalien, Reinigungs- und Desinfektionsmittel etc.
Korrosionsschutz	Ausgezeichnet (500 Std. / 100 µm trocken): Korrosivitätsklasse C4 mittel Korrosivitätsklasse C3 lang
Vergilbungsresistenz	Gute Wärmegilbungsresistenz: kurzfristig: 130 °C langfristig: 100 °C

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airmix, airless und ESTA); rollen und streichen
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Eisen und Stahl: gut reinigen, entfetten und entrosten (Sa 21/2) ; bei Renovationen empfiehlt sich für Rostpusteln, unzugängliche Stellen etc. eine Behandlung mit RUCO Entroster flüssig (auf Phosphorsäurebasis). Feuerverzinkung, Aluminium: staubstrahlen; absäuern mit RUCO Entroster flüssig oder mit alkalischer Netzmittellösung und Scotchbrite gut anschleifen Wichtig: Schweißnähte nötigenfalls zweckmässig grundieren.
Mischverhältnis	4 : 1 mit DD-Härter 5000 (Gewichtsteile)
Topfzeit	ca. 3 Std. (bei 20°C)
Verdünnung	<u>Zum Spritzen:</u> DD-Verdünner V-17 (siehe Tabelle) <u>Streichen/Rollen:</u> 2K-Streichverdünner (wenn nötig bis ca. 3 %) oder zum Verzögern beim Spritzen von grossen Flächen (bis ca. 5 %).

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliessbecher	1.8		2-3	25-30	10-15 % / V-17
Airmix	0.28-0.38	60-100	1-2	30-50	5-10 % / V-17
Airless	0.28-0.38	120-60		30-50	5-10 % / V-17

Verarbeitungshinweise	Nicht unter 10 °C verarbeiten; keine hohe Luftfeuchtigkeit (über 80 %); Taupunktstand einhalten
Abtönen	RUCOTINT-Industriemischpasten (bis max. 5 %)
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner V-17, Aceton

Sicherheitsdaten

	<u>RUCOPUR HS I 2in1 2K-PUR Emaillelack</u>	<u>DD-Härter 5000</u>
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
RID/ADR / UN-Nr.	Kein Gefahrgut	UN 1263, 3 III
Entsorgungscod	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss (P): 24 %	42.3 %
Decopaint	Aj 500 g / l VOC max. 400 g / L	