

NC - HAMMERSCHLAGLACK halbgläzend (auf Nitrokombibasis / für innen und aussen)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Strapazierfähiger, stoss- und schlagfester Hammerschlaglack auf Nitrokombibasis mit sehr schneller Trocknung (für innen und aussen). <u>Bindemittel:</u> Nitrocellulose / Kurzölalkyd <u>Pigmente:</u> Alubronze "non leafing" + verlackte Buntpigmente
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- ergibt widerstandsfähige Lackierungen mit charakteristischem Hammerschlageffekt (Aussehen wie gehämmertes Metall)- dezenter Zweitoneffekt und seidener Metallglanz- gute Wasser-, Benzin- und Mineralölbeständigkeit; jedoch empfindlich gegenüber aggressiven Lösungsmitteln- wetterbeständig auf grundierten Metallflächen- sehr schnelltrocknend und gut verlaufend
Anwendung	Hauptsächlich zum <u>Spritzen von grundierten Metallflächen im Innen- und Aussenbereich</u> (Maschinen, Apparate, Gehäuse, Regale, Garderobenkasten etc.), wo nebst dem dekorativen Aspekt <u>kleinere Unebenheiten der Oberfläche unsichtbar gemacht werden können</u> (erspart in gewissen Fällen aufwendige Spachtelarbeiten). Untergründe: Metall, Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoffe (grundiert).
Lieferform	<u>Farbton:</u> RAL 9006 "weiss-aluminium" + 21 Spezial-Farbtöne nach Farbtonkarte No. 9 <u>Glanzgrad:</u> halbgläzend <u>Konsistenz:</u> streichfertig
Gebinde	Einweggebinde; 0,9 - 4,5 kg Spray (DUPLI-EFFECT Hammerschlag): silber, gold, grün, blau, anthrazit (400 ml)
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht	ca. 0,98 g/ml
Festkörper	ca. 40 %
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach 15 - 20 Min.; griffest nach 1 - 2 Std. <u>forcierte Trocknung:</u> 30 Min. bei 80 - 100°C
Verbrauch	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 6 - 8 m ² / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit - gut beständig gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen, Mineralöle, Benzin und Treibstoffe und organische Lösungsmittel

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	Hammerschlaglacke werden ausschliesslich durch Spritzen verarbeitet.
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und rostfrei sein. Da die <u>plastischen Hammerschlaglackierungen stellenweise sehr dünne Lackschichten</u> bilden, sollte zu Erhöhung der Schutzwirkung immer mit einer Grundierung gearbeitet werden.
Verdünnung	Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid (V-14) zum <u>Spritzen</u> : bis ca. 5 % (auf ca. 30 - 45 sec DIN-Becher 4)
Verarbeitungshinweise	Der Hammerschlageffekt wird durch die Verarbeitung und die aufgebrauchte Schichtstärke wesentlich beeinflusst. Speziell ist zur Reproduktion des Effekts auf gleichbleibenden Spritzdruck zu achten. <u>Weitere Hinweise zum Spritzen von Hammerschlaglacken:</u> <ul style="list-style-type: none"> - dünne Lackschichten ergeben kleinere Hammerschlagzeichnungen; dicke Schichten ergeben grössere Effekte - ein höherer Spritzdruck ergibt eine grössere Zeichnung und einen plastischen, strukturierten Effekt
Abtönen	Nur mit RUCOTINT Industriemischfarben bis ca. 5%. Nicht mit Universalmischfarben (PINTASOL) abtönen!
Anstrichaufbau	Obwohl für Innenanwendung auf Metallen Direktlackierungen möglich wären, ist bei Hammerschlaglackierungen <u>immer eine Grundierung</u> zu empfehlen: <u>Metall (Eisen, Stahl, Aluminium, Zink)</u> RUCO Universalprimer, RUCOPLAST 2K-Grundierung, AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv <u>Kunststoffe (nur innen):</u> Universalprimer, RUCOPLAST 2K-Grundierung <u>Holz, Holzwerkstoffe (MDF),</u> ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR Reaktionsfüller
Anstrichentfernung	RUCO-Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	Nitro-/Universalverdünner, Nitroreiniger

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
RID/ADR-Klassifikation	3 III Sondervorschrift 640H
Entsorgungscode	08 01 11
UN-Nr.	1263