

## KUNSTHARZ - ALUMINIUM "Felgensilber" (abrieb- und wetterfest)

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>Stoss- und schlagfeste Aluminiumbronze auf Kunstharzbasis für den Innen- und Aussenbereich.</b> <b><u>Bindemittel:</u></b> urethanisiertes, langöliges Alkydharz <b><u>Pigmente:</u></b> Alubronze "leafing"
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ergibt gut deckende, dauerhafte Aluminiumanstriche mit schönem Silberglanzeffekt (der "Spiegel" ist etwas weniger hell als bei der hitzefesten Aluminiumbronze auf Cumaronharzbasis)</li> <li>- hitzebeständig bis ca. 110 °C (für hitzebeständige Anstriche bis 200 °C muss die Aluminiumbronze verwendet werden)</li> <li>- hohes Wärmereflektionsvermögen (ca. 80 %)</li> <li>- gute Wetterbeständigkeit; resistent gegen Mineralöl, Benzin und Treibstoffe</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	<p>Für <u>silberglänzende, reflektierende Aluminiumanstriche im Innen- und Aussenbereich</u> (Tankanlagen, Kühl- und Kesselwagen, Dächer etc.). Als <u>stoss- und schlagfeste Alubronze</u> für Eisenkonstruktionen, Verschalungen, Rohre aller Art, Apparaturen, Autofelgen etc. Als <u>Rostschutzdeckanstrich für Eisen und Stahl</u> (Geländer, Masten etc.). Für hoch strapazierfähige, nicht abfärbende Anstriche (z.B. Handläufe) muss RUCOPUR 2K-Metallisé oder ATAPUR DD-Metallisé verwendet werden.</p> <p><b><u>Untergründe:</u></b> Metalle, Holz, Kunststoffe (grundiert)</p>
<b>Lieferform</b>	<p><b><u>Farbton:</u></b> aluminium (Farbkarte Nr. 10) <b><u>Glanzgrad:</u></b> glänzend <b><u>Konsistenz:</u></b> streichfertig (45– 50 sec DIN-Becher 4)</p>
<b>Gebinde</b>	Einweggebinde; 125 - 375 - 750 ml - 5 kg Spraydosen à 400 ml <b>CAR'S Alu Felgensilber</b>
<b>Lagerung</b>	In verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,0 g / ml
<b>Festkörper</b>	49 %
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach 30– 40 Min.; <u>griffest</u> nach 5– 6 Std.
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überarbeitbar</u> nach 6– 8 Std.
<b>Verbrauch</b>	<p><u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 110–120 g / m<sup>2</sup> (20 µm Trockenfilm) <u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 8–10 m<sup>2</sup> / kg</p>

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Chemikalienfestigkeit</b>	- gut beständig gegen Wasser, verdünnte Säuren, Industrieluft, Mineralöl, und Treibstoffe - empfindlich gegen stärkere Laugen (verseifungsanfällig) und aggressive organische Lösungsmittel
<b>Wetterbeständigkeit</b>	gut auf grundierten Metallflächen
<b>Wischfestigkeit</b>	gut
<b>Hitzebeständigkeit</b>	bis ca. 110 °C (für hitzebeständige Anstriche bis 200 °C muss die RUCO-Aluminiumbronze auf Cumaronharzbasis eingesetzt werden)

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen, rollen, streichen
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und rostfrei sein.
<b>Verdünnung</b>	Zum <u>Spritzen</u> : 5–15 % KH-Spritzverdünner V-16, Nitro-/Universalverdünner V-13 (auf nitrofesten Untergründen) Zum <u>Streichen</u> : bis ca. 3 % V-11 Terpentinersatz aromatenfrei
<b>Abtönen</b>	Sollte nicht mit Universalmischfarben abgetönt werden; für Nuancierungen im Pastellbereich mit RUCOLAC-Glanzemaille (bis ca. 5 %) oder mit RUCOTINT Industriemischpasten.
<b>Anstrichaufbau</b>	<b><u>Geeignete Grundierungen:</u></b> <u>Eisen und Stahl:</u> Magistrator Hydroprimer wv, KH-Industriegrundierung, Universalprimer, NOVEROX wv <u>Aluminium, Zink:</u> RUCOPLAST-2K-Grund, Universalprimer, Magistrator Hydroprimer wv, AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv, Allgrundprimer HS <u>Holz (nur innen):</u> Haftexpress, Expressator Hybrid-Vorlack wv  <b><u>Deckanstrich:</u></b> 1–2 mal RUCO-Kunstharz-Aluminium
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO - Abbeizer Forte
<b>Gerätereinigung</b>	V-11 Terpentinersatz aromatenfrei, V-13 Nitro-/Universalverdünner, Nitroreiniger

## Sicherheitsdaten

<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
<b>RID/ADR-Klassifikation</b>	3 III
<b>Entsorgungscod</b>	08 01 11
<b>UN-Nr.</b>	1263
<b>VOC - Gehalt</b>	ca. 49 %