

HYDRUPUR 7000 2K-PUR-Emallack (seidenmatt 20 / wasserverd. / 5:1 mit PU-Härter 70 wv)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Wasserverdünnbarer, hoch strapazierfähiger 2K- PUR - Emallelack für chemisch und mechanisch beständige Innenlackierungen. Bindemittelbasis: emulgiertes Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichnete mechanische Beständigkeiten (exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit) - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, aggressive Industrie- und Stadtluft - hervorragende Licht-, Farbton und Glanzbeständigkeit - Umwelt-Etikette II Kat. C --> erfüllt Minergie ECO
Anwendung	Als sehr universell einsetzbarer 2K-PUR-Emallack_Holzwerkstoffe (MDF) und harte, duroplastische Kunststoffe.
Lieferform	Untergründe: Holzwerkstoffe (innen), harte Kunststoffe Farbtöne: weiss und bunt (nach RAL, NCS etc. oder nach Muster) Glanzgrad: seidenmatt (20–25 % / 60°-Winkel) Mischverhältnis: 5 : 1 (mit PU-Härter 70 wv)
Gebinde	Komp. A: 0,80 - 4,0 - 16,0 kg (Blechgebinde) Komp. B (PU-Härter 70 wv): 0,16 - 0,8 - 3,2 kg (Blechgebinde)
Lagerung	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,04–1,18 g/ml (gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	22–32 % (gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	staubtrocken: 60 Min.; griffest: 3–5 Std.; ausgehärtet nach 6–7 Tagen
Überarbeitbarkeit	leicht schleif- und überarbeitbar nach 1 Tag; überspritzbar nach ca. 6 Std..
Verbrauch	Schichtdickenausgiebigkeit: 110–130 g/m ² (30 µm Trockenfilm) Praktische Ausgiebigkeit: 6–8 m ² /kg (glatter Untergrund)

Beständigkeit und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit - sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, Mineralöle, Lösungsmittel, Reinigungsmittel usw.

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	Spritzen Vor Allem liegende Flächen. Auf stehenden Flächen ist darauf zu achten, dass nicht zu viel Material aufgetragen wird, da das Material sonst zu Läuferbildung neigt.
Vorbereitung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, ölfrei sein. Holzwerkstoffe (MDF): ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR-Reaktionsfüller Harte Kunststoffe, Altanstriche: RUCOPLAST 2K-Grundierung oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv, HYDROPRIMER wv etc. Im Innenbereich sind auf vielen Untergründen Direktlackierungen möglich; Vorversuche durchführen.
Mischverhältnis	5 : 1 mit PU-Härter 70 wv (Gewichtsteile) Der Härter muss maschinell mittels eines Rührwerkes für 2 Min. eingerührt werden
Topfzeit	ca. 2,5 Std. (bei 20 °C)
Verdünnung	<u>Spritzen:</u> unverdünnt verarbeiten
Abtönung	nur mit RUCOTREND Aqua-Mischpasten (bis ca. 3 %)
Verarbeitungshinweise	nicht bei Temperaturen unter 10 °C und rel. LF über 80 % verarbeiten
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte
Gerätereinigung	sofort nach Gebrauch mit Wasser und Pinsel- und Rollenreiniger

Sicherheitsdaten

	<u>HYDRUPUR 7000 2K-Emallack</u>	<u>PU-Härter 70 wv</u>
Gefahrensymbol	keine	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
RID/ADR-Klassifikation	frei	UN 1263 3 III
Entsorgungscod	08 01 12	08 01 11
VOC - Gehalt (CH)	4–4,9 %	36,8 %
Decopaint:	Aj 140 g/l	VOC max. 44 g/L