

EXPRESSATOR wasserverdünnbar

(Hybrid-Vorlack auf Acryl-KH-Basis / für innen und aussen)



Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Gut verlaufender, deck- und füllkräftiger Hybrid-Vorlack mit sehr schneller Durchtrocknung (bereits nach 2–3 Std. leicht schleif- und überarbeitbar). Bindemittel: Reinacryl-Polymerisat / spez. Polyester-Kunstharz Pigmente: Titandioxid (Rutil) + Extender, Rostinhibitor
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - gutes Haftvermögen auf Altanstrichen, Holz und Holzwerkstoffen, mineralischen Untergründen, Metallen (grundiert) und vielen Kunststoffen (Hart-PVC, KELCO etc.); nicht direkt auf metallische Untergründe - hohe Dauerelastizität; kein Verspröden bei der Alterung (ergibt auch gute Dauerhaftigkeit auf weniger gut masshaltigem Holz) - gute Blockfestigkeit, sowie ausgezeichnete und leichte Schleifbarkeit - sehr schnelle Trocknung; genügend lange Anschlusszeit - hervorragender Verlauf; gutes Deck- und Kantenstehvermögen - wirkt ventilierend auf ungestrichenem Holz; inhibiert Flugrost - überstreichbar mit Lacken auf Dispersions- und Kunstharzbasis - UE II Kat. C → entspricht Minergie ECO - BKP 285 2. Priorität
Anwendung	Als <u>universeller Innen- und Aussenvorlack für Holzwerkstoffe</u> , sowie als haftvermittelnder Grundanstrich für harte Kunststoffe (auch kunstharzbeschichtete Platten wie KELCO, MAX etc.) und Altanstriche. Speziell für <u>rationelle und lösemittelfreie Renovationsanstriche, wo nach kurzer Zeit (2–3 Std.) leicht geschliffen und überlackiert</u> werden kann. Untergründe: Holz und Holzwerkstoffe, Metalle (grundiert), KELCO, MAX, mineralische Untergründe, alte Kunstharzanstriche etc.
Lieferform	Farbtöne: weiss und bunt Glanzgrad: matt Konsistenz: streichfertig, leicht thixotrop
Gebinde	Einweggebinde: 0,5 - 1 - 2.5 - 5 - 20 kg
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr (frostfrei lagern)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,28 - 1,4 g/ml
Festkörper	60–65 %
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 30 Min.; <u>griffest</u> nach 1–2 Std.
Überarbeitbarkeit	<u>leicht schleif- und überstreichbar</u> nach 2–3 Std.
Verbrauch	6 - 8 m ² pro kg (100 - 140 g/m ²)

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Korrosionsschutz	ist keine Rostschutzgrundierung
Hochziehfestigkeit	gut; kann auch mit KH-Lacken auf Lösemittelbasis überarbeitet werden

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	streichen, rollen, spritzen (airless)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken sein. Intakte Altanstriche sind mit laugen- oder netzmittelhaltigem Wasser gründlich zu reinigen. Eisen und Stahl (aussen): mit Rostschutzgrundierung vorstreichen (Universalprimer, Allgrundprimer HS, MAGISTRATOR Hydroprimer ww,etc.) Abgewittertes, vergrautes Holzwerk (gut masshaltig): bis auf die gesunde Holzsubstanz abschleifen und mit RUCO Holzimprägnierung, RUCOLINOL Oel-Imprägnierung farblos oder Hydro-Grundierung BP farblos einlassen
Verdünnung	Wenn nötig nur mit Wasser; <u>zum Streichen / Rollen:</u> bis max. 3 %

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 6/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fließbecher	1.8 mm		2 - 3	38 - 52	10 – 15 %
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	28 - 37	5 – 10 %
Airless	0.28 - 0.38	60 - 100		28 - 37	5 – 10 %

Verarbeitungshinweise	nicht bei Temperaturen unter 10 °C und rel. Luftfeuchtigkeit über 80 %
Abtönen	PINTASOL-Universalmischfarben bis ca. 3 %, RUCOTREND Aqua Mischfarben
Anstrichaufbau	<u>Aussenholzwerk (gut masshaltig)</u> Grundieranstrich: Hydro-Grundierung BP farblos (wasserverdünnbar), RUCOLINOL Oelimprägnierung farblos Zwischenanstrich: EXPRESSATOR Hybrid-Vorlack <u>Innenholzwerk (als Grund- und Zwischenanstrich):</u> EXPRESSATOR, Haftexpress <u>Deckanstriche:</u> <ul style="list-style-type: none"> - BRILLATOR KH-Glanzemaille, SATINATOR KH-Seidenglanz wasserverd. - RUCOLAC-Ölkunstharzlack glänzend, SATINA KH-Seidenglanzemaille - SATACRYL Acryllack seidenglänzend - RUCOCOLOR Haus- und Holzdispersion - MAGISTRATOR Nova und Futura
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte
Gerätereinigung	mit Wasser; nach dem Eintrocknen nur mit Nitro-/Universalverdünner

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
RID/ADR-Klassifikation	entfällt
Entsorgungscode	08 01 12
VOC - Gehalt (CH)	< 3 %
Decopaint	Ad 130 g/l VOC max. 65 g/L