

## AQUAPLAST 2K-EP-Grund weiss + bunt (2K-Epoxibasis / 5:1 mit EP-Härter 44 / antikorrosiv)



### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>2K-Metall- und Haftgrund mit hohem Rostschutz und ausgezeichnetem Haftvermögen (auch auf schwierigen Untergründen), sowie bester chemischer und mechanische Beständigkeit. Gut roll- und streichbar.</b> <b><u>Bindemittelbasis:</u></b> Epoxidharz / Polyaminaddukt <b><u>Rostschutzpigment:</u></b> org. mod. Rostinhibitor
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ausgezeichnete, sehr dauerhafter Korrosionsschutz</li> <li>- sehr gute mechanische und chemische Beständigkeit (Lösungsmittel-, öl- und chemikalienfest)</li> <li>- erstklassige Haftung auf Metallen (auch Aluminium, Zink, Buntmetalle)</li> <li>- mit praktisch allen Decklacksystemen überarbeitbar; kann nach 5–6 Std. auch mit ATAPUR- und RUCOPUR-Lacken überarbeitet werden</li> <li>- UE II Kat. C → entspricht Minergie ECO-BKP 285 2. Priorität</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	Universell einsetzbare, <u>passivierende Metallgrundierung für den Gewerbe-, Industrie- und Baualerktor</u> (Maschinen-, Apparate- und Nutzfahrzeugbau, Korrosionsschutz, Stahl- und Metallbau etc.). In dünneren Schichten als Haftvermittler für problematische Untergründe. <b><u>Untergründe:</u></b> Eisen, Stahl, verzinktes Eisen, Aluminium, Buntmetall, duroplastische Kunststoffe (Hart-PVC, Polyester etc.)
<b>Lieferform</b>	<b><u>Farbtöne:</u></b> weiss, grau (RAL 7035) und bunt <b><u>Glanzgrad:</u></b> matt <b><u>Konsistenz:</u></b> streichfertig <b><u>Mischverhältnis:</u></b> 5 : 1 (mit EP-Härter 44)
<b>Gebinde</b>	Komp. A (2K-EP-Grund): 0,80 - 4 - 8 kg (Blechgebinde) Basis TR: 0,72 - 3,6 - 7,2 kg (Blechgebinde) EP-Härter 44: 0,16 - 0,8 - 1,6 kg (Plastikflasche)
<b>Lagerung</b>	Komp. A: 12 Monate; Komp. B: 18 Monate (in verschlossenem Originalgebinde)

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,48 g/ml	Komp. A (2K-EP-Grund)	1,06 g/ml	(EP-Härter 44)
<b>Festkörper</b>	64 %	Komp. A (2K-EP-Grund)	27 %	(EP-Härter 44)
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach ca. 45 Min.; <u>griffest und leicht schleifbar</u> nach 2–3 Std. ( <u>forcierte Trocknung:</u> ca. 30 Min. bei 60 °C; 10 Min. Abdunstzeit)			
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überstreich- und überspritzbar</u> 5–6 Std. (mit KH- und 1- und 2K-Wasserlacken) <u>überstreich- und überspritzbar</u> 5–6 Std. (mit ATAPUR / RUCOPUR)			
<b>Verbrauch</b>	<u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 135 g/m <sup>2</sup> (30 µm Trockenschichtdicke) <u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 6–8 m <sup>2</sup> / kg			

## Beständigkeit und Filmeigenschaften

<b>Korrosionsschutz</b>	<b>Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 (auf decap. Eisenblech)</b>	
	<b>Aufbauten</b>	<b>Testergebnisse</b>
	80 µm AQUAPLAST 2K-Gr. + 60 µm RUCOPUR 3000 sdgl.	480 Std.
	80 µm AQUAPLAST 2K-Gr. + 60 µm HYDRUPUR 8000 sdgl.	480 Std.
	(bei allen Proben: Unterwanderung < 1mm; Blasenbildung: 0 S(0); Gitterschnitt: GT 0)	
<b>Wasserfestigkeit</b>	sehr gut	

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen; streichen und rollen
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost-, fett- und ölfrei sein. Bei Flug- und Restrost empfiehlt sich eine Behandlung mit RUCO-Entroster flüssig (auf Phosphorsäurebasis). <u>Eisen und Stahl</u> : reinigen entfetten; ev. sandstrahlen <u>Aluminium</u> : reinigen und entfetten ( <u>Aluprofile</u> : staubstrahlen od. chromatieren) <u>Zink (aussen)</u> : 80–100 µm Trockenschicht (2 Anstriche) --> spez. bei waagrechten Flächen (stehende Nässe)
<b>Mischverhältnis</b>	5 : 1 (Gewichtsteile) mit EP-Härter 44
<b>Topfzeit</b>	ca. 5 Std. (Raumtemperatur)
<b>Verdünnung</b>	nur mit Wasser zum Streichen: bis max. 3%

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 6/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliebsbecher	1.8		2–3	30–50	0–3 %
Airmix	0.28–0.38	60–100	1–2	50–100	0–3 %
Airless	0.28–0.38	120–160		50–100	0–3 %

<b>Verarbeitungshinweise</b>	- nicht unter 10 °C (Untergrund und Umgebungstemperatur); keine hohen Luftfeuchtigkeiten über 80 % - Taupunktsabstand einhalten (auf Kondenswasser achten)
<b>Abtönen</b>	Nur mit RUCOTREND Aqua Mischfarben
<b>Anstrichaufbau</b>	AQUAPLAST 2K-EP-Grund: 50–70 µm Trockenfilm (170–210 g/m <sup>2</sup> )  <b>Decklacke</b> - geeignet sind alle Lacke auf Ein- oder Zweikomponentenbasis
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte
<b>Gerätereinigung</b>	sofort mit Wasser; angetrocknete Farbe mit Nitro-/Universalverdünner V-13

## Sicherheitsdaten

<b>Kennzeichnung</b>	<b>AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv</b> s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt	<b>EP-Härter 44</b> s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
<b>RID/ADR</b>	<b>UN-Nr.</b> frei	frei
<b>Entsorgungscod</b>	08 01 11	08 01 11 S
<b>VOC - Gehalt (CH)</b>	< 3 %	0 %
<b>Decopaint:</b>	Aj 140 g/l	VOC max. 65 g/L