

ALUMINIUMBRONZE

(Dekorationsbronze auf Cumaronharzbasis / für innen)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung **Hitzebeständige Aluminiumbronze mit sehr hellem "Spiegel" und hoher Glanzwirkung (als "Chromeffektlack" in der Spraydose).**

Bindemittel: Bronzetinktur (neutrales Cumaronharz)

Pigmente: Alubronze "leafing"

Eigenschaften

- ergibt gut deckende, dauerhafte Aluminiumanstriche mit schönem Silberglanz- und Chromeffekt (sehr heller "Spiegel")
- hitzebeständig bis ca. 200°C
- hohes Wärmereflektionsvermögen (ca. 85%)
- begrenzte Wetterfestigkeit; nicht wischfest
- gute Chemikalien- und Mineralölresistenz; jedoch sehr empfindlich gegen Lösungsmittel und Treibstoffe

Anwendung

Für silberglänzende, wärmereflektierende Aluminiumanstriche (Verschalungen, Heizungsrückwände etc.), sowie für hitzebeständige Anstriche von Metallen im Innenbereich (Öfen, Kessel, Leitungs- und Dampfrohre, Heizungen etc.).

Gut geeignet für dekorative Silber- und Chromeffektlackierungen (Basteleien, Christbaumschmuck, Bilderrahmen, Dekorationsgegenstände usw.).

Für hochhitzebeständige Aluminiumanstriche (über 200°C bis ca. 690°C) sind nur Lacke auf Silikonharzbasis geeignet (erhältlich in Sprayform als DUPLI-COLOR SPECIAL hochhitzebest bis ca. 690°C silber)

Für abriebfeste Alulackierungen sind Metallséqualitäten zu verwenden.

Untergründe: Eisen (direkt für hitzfeste Anstriche), Metalle, Holz, Kunststoffe (grundiert)

Lieferform

Farbton: aluminium (Chromeffekt) Farbkarte Nr. 10

Glanzgrad: glänzend

Konsistenz: streichfertig

Gebinde

Einweggebinde; 125 - 375 - 750 ml - 5 kg

Spraydose à 400 ml DUPLI-EFFECT: Chrom-, Bronze-Effekt

Lagerung

In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht 1,0 g/ml

Festkörper ~59 %

Trocknung staubtrocken nach 30 - 40 Min.;
griffest und überarbeitbar nach 2 - 3 Std.

Verbrauch Praktische Ausgiebigkeit: 10 - 12 m² / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	<ul style="list-style-type: none">- gut beständig gegen Wasser, verdünnte Säuren, Laugen und Mineralöl- nicht beständig gegen Benzine und organische Lösungsmittel
Wetterbeständigkeit	begrenzt
Wischfestigkeit	begrenzt (nicht abriebfest); für strapazierfähige Anstriche muss Kunstharz-Aluminium (Felgensilber), NC-Metallisé, RUCOPUR 2K-Metallisé oder ATAPUR DD-Metallisé verwendet werden

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen, rollen, streichen
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und rostfrei sein. <u>Für hitzefeste Anstriche direkt auf Eisen (innen)</u> ist eine gründliche Entrostung unerlässlich; empfehlenswert ist auch eine Entrostung und Passivierung mit RUCO-Entroster flüssig (auf Phosphatbasis).
Verdünnung	Zum <u>Streichen</u> : Terpentinersatz Zum <u>Spritzen</u> : 5 - 10 % (RUCO KH-Spritzverdünner V-16)
Abtönen	Sollte nicht mit Universalmischfarben (PINTASOL) abgetönt werden.
Anstrichaufbau	<u>Hitzebeständiger Anstrich auf Eisen(innen):</u> direkt auf die rostfreien Eisen- und Stahlflächen <u>Silberglänzende Aluminiumanstriche (bis 200°C):</u> <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink:</u> RUCO Universalprimer <u>Altanstriche, harte Kunststoffe:</u> Haftexpress, Universalprimer (bei Anstrichen die mit Temperaturen über 100°C belastet werden, empfiehlt sich immer ein Grundanstrich mit dem bis 200°C hitzebeständigen RUCO Universalprimer) <u>Neues oder ungestrichenes Holz:</u> mit Nitro-Hartgrund farblos einlassen <u>Deckanstrich:</u> 2 mal RUCO-Aluminiumbronze
Anstrichentfernung	RUCO-Abbeizer Forte (ckw-frei), Nitro-/Universalverdünner (frische, noch nicht eingebrannte Anstriche)
Gerätereinigung	Terpentinersatz, Nitro-/Universalverdünner, Nitroreiniger

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
RID/ADR-Klassifikation	3 III Sondervorschrift 640E
Entsorgungscode	08 01 11
UN-Nr.	1263
VOC - Gehalt	39.2 %