

## ATAPUR Perlmutterlack rot / grün / blau / gold (2K-PUR - "Perlmutterlack" für innen / 10 : 1 mit DD-Härter 5042)

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<p><b>Licht- und gilbungsbeständiger 2K-PUR-Lack mit echt irisierendem Perlmuttereffekt (Farbtonwechsel) für spezielle Effektlackierungen.</b>  <u>Bindemittelbasis:</u> acrylmod. Polyurethanharz / Isocyanathärter  <u>Pigmentbasis:</u> irisierendes Perlmutterpigment (lasierend)</p>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ergibt hoch strapazierfähige, stoss- und schlagfeste Decklackierungen</li> <li>- dezent irisierender Perlmuttereffekt mit Farbtonwechsel im Komplementärbereich bei unterschiedlichen Betrachtungswinkeln</li> <li>- <u>Wichtig:</u> die irisierenden Perlmutterpigmente sind <b>lasierend</b></li> <li>- zahlreiche Varianten und verschiedenste Farbeffekte durch gezielte Auswahl der Grundfarbe (farblos, weiss, schwarz, rot, blau etc.)</li> <li>- schnelle Trocknung und gute Schleifbarkeit; lange Topfzeit (24 Stunden)</li> <li>- mit dem Härter 6077 kann schnellere Blockfestigkeit erreicht werden (nur auf Holz und 2K-Füller; <u>nicht</u> für Metalle, Kunststoffe, Glas etc.)</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	<p>Für <u>chemikalienfeste und hoch strapazierfähige Perlmuttereffekt-Lackierungen (offen- oder geschlossenporig) von Möbeln, Innen- und Küchenausbauten, Deckenverkleidungen</u> (aus Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoff oder Metall).  <u>Hinweis:</u> Der Perlmuttereffekt kommt auf "<b>runden</b>" Flächen besonders gut zur Geltung (Kugeln, Wölbungen, Säulen, konkave und konvexe Elemente etc).  <u>Untergründe:</u> Holz und Holzwerkstoffe, grundierte Metall- und Kunststoffflächen (Hart-PVC, PUR, Polyester etc.)</p>
<b>Lieferform</b>	<p><u>Farbtöne:</u> pearl-rot, pearl-grün, pearl-blau, pearl-gold  <b>(Farbtonkarte Nr. 30: reine, irisierende Perlmutter-Töne)</b>  <u>Glanzgrad:</u> <b>seidenglanz</b>  <u>Konsistenz:</u> ca. 60 sec DIN-Becher 4  <u>Mischverhältnis:</u> 10 : 1 (mit DD-Härter 5042 oder 6077)</p>
<b>Gebinde</b>	<p>Komp. A: 1 kg (Blechkessel)          DD-Härter 5042: 0,1 kg (Plastikflaschen)</p>
<b>Lagerung</b>	<p>Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)</p>

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1.0 g/ml
<b>Festkörper</b>	38 %
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach 15 Min.; <u>griffest und leicht schleifbar</u> nach 45–60 Min. <u>völlig ausgehärtet</u> nach 5 Tagen
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überspritzbar</u> nach ca. 30 Min. (auch mit ATAPUR Zweischichtlack)
<b>Verbrauch</b>	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 8–10 m <sup>2</sup> /kg (pro Anstrich)

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Chemikalienfestigkeit</b>	sehr gut gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen, Benzin, Mineralöle, Fette, Desinfektions- und Bleichmittel, Haushaltreinigungsmittel, Alkohol (Spirituosen) und nicht zu aggressive org. Lösemittel
<b>Prüfarteste</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- entspricht <b>DIN 53160 1 / 2</b> (Speichel- und Schweissbeständigkeit)</li> <li>- entspricht <b>DIN EN 71-3</b> (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetalldfrei)</li> <li>- entspricht <b>DIN 4102 Teil 1</b>: Brandschutzklasse <b>B1</b> (schwerentflammbar)</li> </ul>

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	ausschliesslich spritzen
<b>Vorbehandlung</b>	<p>Die Untergründe müssen sauber, trocken, rost- und fettfrei sein.  <b>Holz (offenporig; z.B. Esche, Eiche, Limba)</b>          Das Holz muss gut vorgeschliffen und die Poren gut ausgebürstet werden.  <b>Wichtig:</b> Die Wahl der Grundierung beeinflusst die Farbwirkung der Pearl-effektlackierung massgeblich! (siehe Farbtonkarte Nr. 30)          Je nach gewünschtem Effekt grundieren resp. unterlegen mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ATAPUR Zweischichtlack farblos</li> <li>- ATAPUR 2000 weiss, schwarz oder bunt</li> </ul> <p><b>Holz, MDF (geschlossenporig)</b>          Ein bis zweimal satt grundieren mit ATAPUR 2K-Spritzfüller weiss oder RUCOPUR Reaktionsfüller. Fein schleifen (400er oder feiner).  <b>Metalle:</b> Universalprimer weiss, RUCOPLAST 2K-Grundierung weiss  <b>Harte (duroplastische) Kunststoffe, Altanstriche</b>          Eventuell leicht anschleifen. Grundieren mit ATAPUR 2K- Spritzfüller weiss oder RUCOPLAST 2K-Grundierung weiss.</p>
<b>Mischverhältnis</b>	10 : 1 (mit DD-Härter 5042)
<b>Topfzeit</b>	ca. 48 Stunden (mit DD-Härter 5042)
<b>Verdünnung</b>	DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13 zum Spritzen: 40–80 % verdünnen
<b>Verarbeitungshinweise</b>	<p>Nicht bei Temperaturen unter 10 °C und rel. LF über 80 % verarbeiten.          Der ATAPUR Perlmutterlack soll möglichst gleichmässig, stark verdünnt und in eineinhalb bis zwei Kreuzgängen aufgespritzt werden. Die Holzporen (Esche, Eiche etc.) sollen jedoch nicht zugeschwemmt werden.  <b>Wichtig:</b> mit hohem Zerstäubungsdruck (4–5 bar) und stark verdünnt spritzen</p>
<b>Ueberzugslack</b>	1 mal ATAPUR Zweischichtlack farblos in der gewünschten Glanzstufe (ATAPUR Perlmutterlack vor dem Überlackieren nicht schleifen!)
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte
<b>Gerätereinigung</b>	Nitro/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger R-40, Aceton

## Sicherheitsdaten

	<b><u>ATAPUR Perlmutterlack</u></b>	<b><u>DD-Härter 5042</u></b>
<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
<b>RID/ADR / UN-Nr.</b>	3 II / UN 1263	3 III / UN 1263
<b>Entsorgungscodes</b>	08 01 11	08 01 11
<b>Decopaint:</b>	ATAPUR-Lacke unterliegen nicht der Decopaint-Richtlinie	