

## ATAPUR Pearlglanzlack Farbtonkarte Nr. 31 ( 2K-PUR-Basis / für innen / 10 : 1 mit DD-Härter 5042 oder 6077 )

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>Licht- und gilbungsbeständiger 2K-PUR-Lack mit Pearlglanzeffekt für hoch strapazierfähige Innenlackierungen.</b> <b>Bindemittelbasis:</b> acrylmod. Polyurethanharz / Isocyanathärter
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ergibt hoch strapazierfähige, seidengänzende Decklackierungen mit sehr guter Abrieb- und Ringfestigkeit</li> <li>- für höchste Ansprüche mit ATAPUR Zweischichtlack sdgl. oder matt überziehbar (als farbloser Überzug)</li> <li>- dezenter und vornehmer Pearlglanzeffekt (kein Farbtonwechsel)</li> <li>- hervorragende Licht- und Gilbungsbeständigkeit</li> <li>- schnelle Trocknung und gute Schleifbarkeit; lange Topfzeit (48 Stunden)</li> <li>- mit dem Härter 6077 kann schnellere Blockfestigkeit erreicht werden (nur auf Holz und 2K-Füller; <u>nicht</u> für Metalle, Kunststoffe, Glas etc.)</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	<p>Für chemikalienfeste und hoch strapazierfähige Pearlglanz-Lackierungen (offen- oder geschlossenporig) von Möbeln, Innen- und Küchenausbauten (aus Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoff oder Metall).          Besonders für offenporige Lackierungen von Esche, Eiche, Limba etc.          Für echt irisierende Perlmutterlackierungen mit Farbtonwechsel muss der ATAPUR Perlmutterlack verwendet werden!</p> <p><b>Untergründe:</b> Holz und Holzwerkstoffe, grundierte Metall- und Kunststoffflächen (Hart-PVC, PUR, Polyester etc.)</p>
<b>Lieferform</b>	<p><b>Farbtöne:</b> satin-silber + 19 Musterfarbtöne (<b>Farbtonkarte Nr. 31:</b> überfärbte Pearlglanzfarbtöne)</p> <p><b>Glanzgrad:</b> <b>seidenglanz</b></p> <p><b>Konsistenz:</b> ca. 60 sec DIN-Becher 4</p> <p><b>Mischverhältnis:</b> 10 : 1 (mit DD-Härter 5042 oder 6077 )</p>
<b>Gebinde</b>	<p>Komp. A: 1 - 5 kg (Blechkegel)</p> <p>DD-Härter 5042: 0,1 - 0,5 kg (Plastikflaschen)</p>
<b>Lagerung</b>	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,08 g /ml
<b>Festkörper</b>	45 %
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach 15 Min.; <u>griffest und leicht schleifbar</u> nach 45 - 60 Min. <u>ausgehärtet</u> nach 5 Tagen
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überspritzbar</u> nach ca. 30 Min. (auch mit ATAPUR Zweischichtlack)
<b>Verbrauch</b>	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 8 - 10 m <sup>2</sup> / kg (pro Anstrich)

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Chemikalienfestigkeit</b>	sehr gut gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen, Benzin, Mineralöle, Fette, Desinfektions- und Bleichmittel, Haushaltreinigungsmittel, Alkohol etc.
<b>Prüfattiefe</b>	- entspricht <b>DIN 53160 1 / 2</b> (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht <b>DIN EN 71-3</b> (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei) - entspricht <b>DIN 4102 Teil 1</b> : Brandschutzklasse <b>B1</b> (schwerentflammbar)

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	pneumatisches Spritzen (Fließ-, Saug-, Druckbecher);
<b>Vorbehandlung</b>	Die Untergründe müssen sauber, trocken, rost- und fettfrei sein. Da die Pearlglanzpigmente mässig deckend sind, empfiehlt sich ein geeigneter weiss pigmentierter Grundanstrich! <b>Holz offenporig (z.B. Esche, Eiche, Limba)</b> Das Holz muss gut vorgeschliffen und die Poren gut ausgebürstet werden. Grundanstrich: ATAPUR 2000 weiss <b>Holz, MDF (geschlossenporig)</b> Ein bis zweimal satt grundieren mit ATAPUR 2K-Spritzfüller oder RUCOPUR-Reaktionsfüller weiss. Fein schleifen (400er oder feiner) und gut entstauben. <b>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink</b> Grundieren mit RUCOPLAST 2K-Grundierung oder Universalprimer weiss. <b>Harte (duroplastische) Kunststoffe, Altanstriche</b> Grundieren mit ATAPUR 2K- Spritzfüller weiss, ATAPUR 2000 weiss oder RUCOPLAST 2K-Grundierung weiss; nötigenfalls leicht anschleifen!
<b>Mischverhältnis</b>	10 : 1 (mit DD-Härter 5042 oder 6077)
<b>Topfzeit</b>	ca. 48 Stunden (DD-Härter 5042)                      ca. 8 - 10 Stunden (DD-Härter 6077)
<b>Verdünnung</b>	DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13 zum Spritzen:                      70 - 100% verdünnen
<b>Verarbeitungshinweise</b>	Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)! Der ATAPUR Pearlglanzlack soll möglichst gleichmässig, stark verdünnt und in eineinhalb bis zwei Kreuzgängen aufgespritzt werden. Die Holzporen (Esche, Eiche etc.) sollen jedoch nicht zugeschwemmt werden. <b>Wichtig:</b> Mit rel. hohem Druck (4 - 5 bar) und stark verdünnt spritzen!
<b>Anstrichaufbau</b>	<u>Grundanstrich:</u> weisser Grundanstrich (gemäss Vorbehandlung) <u>Effektlack:</u> 1 mal ATAPUR Pearlglanzlack <u>Überzugslack:</u> 1 mal ATAPUR Zweischichtlack farblos / seidenglanz od. matt <b>Wichtig:</b> ATAPUR Pearlglanzlack vor dem Überlackieren nicht schleifen!
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte (ckw frei)
<b>Gerätereinigung</b>	Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger R-40, Aceton

## Sicherheitsdaten

	<b><u>ATAPUR Pearlglanzlack</u></b>	<b><u>DD-Härter 5042</u></b>
<b>Gefahrensymbol</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
<b>RID/ADR / UN-Nr.</b>	3 II / UN 1263	3 III / UN 1263
<b>Entsorgungscodes</b>	08 01 11	08 01 11
<b>Decopaint:</b>	ATAPUR-Lacke unterliegen nicht der Decopaint-Richtlinie!	