

ATAPUR DD-Metallisé RAL 9006 / halbglanz (2K-PUR-Basis / für innen / 10 : 1 mit DD-Härter 5042)

Allgemeine Beschreibung

| | |
|----------------------------|--|
| Produktbeschreibung | <p>Hoch strapazierfähiger, stoss- und schlagfester Metallisélack auf 2K-PUR-Basis mit äusserst schneller Trocknung. Speziell als industriell verarbeitbarer Spritzlack für rationelle Serienlackierungen.</p> <p>Bindemittel: Acrylpolyurethan / aliphat. Isocyanathärter Pigmente: Alubronze "non leafing"</p> |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> - ergibt stoss- und schlagfeste Lackierungen mit erstklassigem Finish und einem dezent halbglänzenden Metalliséeffekt - gute Wasser-, Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit; insbesondere auch gegen Treibstoffe, Mineralöle und Reinigungsmittel (beständig nach DIN 68861, Beanspruchungsgruppe1B) - schwerentflammbar nach DIN 4102 Teil 1: B1 (Brandschutzklasse) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Spielzeuge / Lebensmittel) - gute Direkthaftung auf diversen Metallen und harten Kunststoffen (Wichtig: die gute Endhaftung wird oft erst nach 3–4 Tagen erreicht) - besonders schnelle Trocknung und Blockfestigkeit - unterliegt als industrieller Spritzlack nicht der Decopaint-Richtlinie |
| Anwendung | <p>Für hoch strapazierfähige, chemikalienfeste Metallisé-Lackierungen mit besonders schneller Trocknung. Für Innenlackierungen von Metallflächen, Holzwerkstoffen und harten Kunststoffen (Apparate, Werkzeuge, Möbel, Serienlackierungen, Maschinen, Regale, Schränke etc.).</p> <p>Untergründe: Eisen, Stahl und Leichtmetall; Holz, harte Kunststoffe</p> |
| Lieferform | <p>Farbton: RAL 9006 "weiss-aluminium" 20 Spezialfarbtöne nach Farbtonekarte Nr. 9 + 14</p> <p>Glanzgrad: halbgläzend</p> <p>Mischverhältnis: 10 : 1 (mit DD-Härter 5042 oder 6077)</p> |
| Gebinde | <p>Komp. A: 1 - 5 - 10 - 20 kg (Blecheimer) DD-Härter 5042 / 6077: 0,1 - 0,5 - 1 - 2 kg (Plastikflaschen)</p> |
| Lagerung | <p>Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 18 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)</p> |

Technische Daten

| | |
|----------------------|--|
| Spez. Gewicht | 0,98 g/ml |
| Festkörper | 43–45 % |
| Trocknung | <p><u>staubtrocken</u> nach 15–20 Min.; <u>griffest</u> nach 60 Min. <u>forcierte Trocknung:</u> 30 Min. bei max. 80–100 °C</p> |
| Verbrauch | <u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 6–8 m ² /kg |

Beständigkeit und Filmeigenschaften

| | |
|------------------------------|--|
| Chemikalienfestigkeit | gut beständig gegen Wasser, Chemikalien, verdünnte Säuren und Laugen, Haushaltreinigungsmittel, Mineralöle, Benzin und Treibstoffe |
| Prüfatteste | - entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei) - entspricht DIN 4102 Teil 1: Brandschutzklasse B1 (schwerentflammbar) |

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

| | | |
|------------------------------|---|-----------------------------------|
| Applikation | vorwiegend durch pneumatisches Spritzen (Fließ-, Saug-, Druckbecher); airless- und airmix bedingt geeignet (Versuche durchführen). | |
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und rostfrei sein. Holz sollte höchstens eine maximale Feuchtigkeit von 15 % aufweisen. Stahl, Eisen, Aluminium, Zink: RUCOPLAST 2K-Grundierung, AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv, Universalprimer, MAGISTRATOR Hydroprimer wv Holz, MDF (geschlossenporig): satt grundieren mit ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR Reaktionsfüller. Wichtig: Fein schleifen (mit 400er oder feiner). Harte Kunststoffe, Altanstriche: reinigen, ev. fein anschleifen; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuche durchführen); nötigenfalls grundieren mit RUCOPLAST 2K-Grundierung. (Achtung: die gute Endhaftung wird oft erst nach 3–4 Tagen erreicht) | |
| Mischverhältnis | 10 : 1 (mit DD-Härter 5042 oder 6077) | |
| Topfzeit | ca. 24 Stunden (DD-Härter 5042) | ca. 8–10 Stunden (DD-Härter 6077) |
| Verdünnung | DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13; Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5 %). zum <u>Spritzen</u> : 25–50 % verdünnen | |
| Verarbeitungshinweise | Nicht unter 10 °C verarbeiten; keine hohe Luftfeuchtigkeit (über 80 %) | |
| Abtönen | Nur mit RUCOTINT Industriemischfarben bis ca. 5 %. | |
| Überzugslack | Für stark strapazierte Flächen empfiehlt sich ein farbloser Überzugslack (ATAPUR Zweischichtlack) zur Verbesserung der Ring- und Kratzfestigkeit. | |
| Anstrichentfernung | RUCO Abbeizer Forte | |
| Gerätereinigung | DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger, Aceton | |

Sicherheitsdaten

| | ATAPUR DD-Metallisé | DD-Härter 5042 |
|-------------------------------|--|-----------------------|
| Kennzeichnung | s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett | |
| RID/ADR-Klassifikation | 3 III | 3 III |
| UN - Nr. | 1263 | 1263 |
| Entsorgungscod | 08 01 11 | 08 01 11 |
| Decopaint | ATAPUR-Lacke unterliegen nicht der Decopaint-Richtlinie. | |