

ATAPUR 2K-Spritzfüller weiss / für innen (20:1 mit Rapid-Härter oder 10:1 mit DD-Härter 6077)

Allgemeine Beschreibung

| | |
|----------------------------|---|
| Produktbeschreibung | Schnelltrocknender Spritzfüller auf 2K-PUR-Basis für Holzwerkstoffe, Metalle (enthält Rostinhibitor) und harte Kunststoffe. Bindemittel: Acrylpolyurethanharz / arom. Isocyanathärter Rostschutzpigment: Rostinhibitor |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichnete Füllkraft (der hohe Festkörper und das gute Stehvermögen ermöglichen Schichtdicken bis zu 250 µm) - sehr schnelle Trocknung; bereits nach 4–5 Std. schleif- und überarbeitbar - antikorrosiv (enthält Aktivpigment); erstklassiger, porenfreier Decklackstand - mit praktisch allen 2K-PUR-Lacken (ATAPUR / RUCOPUR) überarbeitbar - schwerentflammbar nach DIN 4102 Teil 1: B1 (Brandschutzklasse) - luft- und forciert trocknend (20–30 Min. bei 60–80 °C) |
| Anwendung | <p>Als <u>schnelltrocknender Spritzfüller für MDF-, Span-, Sperrholz-, Tischler- und Hartfaserplatten</u> (Möbel-, Laden- und Innenausbau).</p> <p>Als <u>Grundierung und Füller zur Egalisierung von Unebenheiten im Metall- und Maschinenbau</u>, sowie für <u>formgepresste Werkstücke und Bauteile aus harten, duroplastischen Kunststoffen</u>.</p> <p>Untergründe: Span-, Sperrholz-, MDF- und Tischlerplatten; Hartpavatex (angeschliffen), Eisen und Stahl, duroplastische Kunststoffe</p> |
| Lieferform | <p>Farbton: weiss</p> <p>Glanzgrad: matt</p> <p>Konsistenz: pastös, thixotrop</p> <p>Mischverhältnis: 20 : 1 mit ATAPUR Rapid-Härter 10 : 1 mit DD-Härter 6077</p> |
| Gebinde | <p>Komp. A : 5 - 10 - 20 kg (Blechgebinde)</p> <p>Komp. B (Rapid-Härter): 0,25 - 0,5 - 1,0 kg (Plastikflaschen)</p> |
| Lagerung | In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr. |

Technische Daten

| | |
|--------------------------|--|
| Spez. Gewicht | 1,40 g/ml (gemischt) |
| Festkörper | 62 % (gemischt) |
| Trocknung | <u>staubtrocken</u> nach 20–30 Min. (100 µm Trockenschicht) |
| Überarbeitbarkeit | <ul style="list-style-type: none"> - <u>leicht schleif- und überspritzbar nach:</u> 2–3 Std. (Rapid-Härter u. Härter 6077) - <u>maschinell schleifbar:</u> 4 Std. (6077); 5–6 Std. (Rapid-Härter) <p><u>forcierte Trocknung:</u> 30 Min. bei 60 °C / 20 Min. 80 °C</p> |
| Verbrauch | 2 - 3 m ² pro kg (bei 100–150 µm Trockenschichtdicke) |

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

- Chemikalienfestigkeit** Sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, organischen Lösemitteln, Mineralölen, Reinigungsmitteln usw.
- Prüfatteste** - entspricht **DIN 4102 Teil 1**: Brandschutzklasse **B1** (schwerentflammbar)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

- Applikation** spritzen (auch airless und airmix), streichen (kleinere Flächen)
- Vorbehandlung** Holzwerkstoffe und Kunststoff: frei von Trennmittelresten (reinigen mit Lösemitteln); glatte Flächen nötigenfalls anschleifen.
Bei Kunststoffen ist ein Musteranstrich zur Prüfung der Haftung und Benetzung (Krater, Fischeugen) in jedem Fall zu empfehlen; nötigenfalls mit RUCOPLAST 2k-Grundierung oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund grundieren.
Eisen und Stahl (innen): direkt auf die entrosteten Flächen auftragen
Eisen, Stahl (aussen), Aluminium, feuerverzinkte Flächen: Grundanstrich mit RUCOPLAST 2K-Grundierung
- Mischverhältnis / Topfzeit** **20 : 1** mit ATAPUR Rapid-Härter **Topfzeit:** ca. 24 Std.
10 : 1 mit DD-Härter 6077 **Topfzeit:** ca. 6–8 Std.
- Verdünnung** DD-Rapidverdünner V-15, DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13
Streichen: Streichverdünner / Verzögerer V-23

| Spritzgerät | Düse in mm | Spritzdruck / bar | | Visk. DIN 4/sec | Verdünnung |
|-------------|---------------|-------------------|-------|--------------------|-----------------|
| | | Mat. | Luft | | |
| Flieβbecher | 1.8 | | 2 - 3 | 20 - 25 | 15 - 25% / V-17 |
| Airmix | 0.28 - 0.38 | 60 - 100 | 1 - 2 | 25 - 35 | 5% / V-17 |
| Airless | 0.28 - 0.38 | 120 -160 | | 25 - 35 | 5% / V-17 |

- Verarbeitungshinweise** Je nach Spritzverfahren wird der ATAPUR 2K-Spritzfüller in 1 bis 2,5 Kreuzgängen mit kurzen, dazwischengeschalteten Abdunstzeiten bis zu einer maximalen Schichtdicke von ca. 250 µm (nass) aufgetragen.
Zur Erreichung höherer Schichtdicken sind mehrere Arbeitsgänge mit einer Zwischentrocknungszeit von mindestens 20–30 Min. erforderlich.

- Abtönen** Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca. 5 %)

- Anstrichaufbau** Deckanstriche:
- 2K-Lacke auf Polyurethanharzbasis (RUCOPUR und ATAPUR)
- für die Kunstharz- und Nitrolacke, sowie Dispersions- und Wasserlacke sollten sicherheitshalber Haftungsprüfungen durchgeführt werden.

- Anstrichentfernung** RUCO Abbeizer Forte

- Gerätereinigung** Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger

Sicherheitsdaten

| | <u>ATAPUR 2K-Spritzfüller</u> | <u>RAPID-Härter</u> | <u>DD-Härter 6077</u> |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Kennzeichnung | s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt | s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt | s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt |
| RID/ADR-Klassifikation | frei | UN 1263 /3II | UN 1263 /3II |
| Entsorgungscode | 08 01 11 | 08 01 11 | 08 01 11 |
| VOC - Gehalt | 40.5 % | 29.7 % | 50,0 % |