

RUCOFLOOR EP Primer 115

(2K-EP Harz als Grundierung, Kratzspachtelung und Epoxidharzmörtel, lösemittelfrei)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	RUCOFLOOR EP Primer 115 ist eine lösemittelfreie, niedrigviskose, unpigmentierte zweikomponentige Grundierung auf Epoxid-Flüssigharzbasis. <u>Bindemittelbasis:</u> Epoxid-Flüssigharzbasis
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- lösemittelfrei, sehr niedrigviskos und hohe Kapillaraktivität- sehr guter Haftverbund auf mineralischen, zementösen Untergründen.- als universelle Grundierung einsetzbar- leicht verarbeitbar und feuchtigkeitssperrend (2-fach, filmbildend appliziert)
Anwendung	<p>RUCOFLOOR EP Primer 115 wird im Innen- und Aussenbereich als porenverschliessende und kapillarabdichtende Grundierung auf mineralischen Untergründen wie z.B. Beton oder Zementestrich eingesetzt.</p> <p>Das Grundierharz kann dabei auch als Kratz- und Ausgleichsspachtelung verwendet werden. Hierzu wird das Harz nach dem Mischen der beiden Komponenten mit feuergetrocknetem Quarzsand verfüllt.</p> <p>Der Füllgrad ist dabei abhängig von den Temperaturen und der Schichtdicke und liegt im Bereich von 0,5 bis 2 Gewichtsteilen bezogen auf das Epoxidharz-Bindemittel.</p>
Lieferform	Farbtöne: transparent Glanzgrad: glänzend (bei Schichtbildung) Konsistenz: dünnflüssig (Gemisch, bei 23 °C: mPas = 508)
Gebinde	Blechgebinde: 25 kg Arbeitspackung (Komp. A und B)
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,09 g/ml (Gemisch)
Festkörper	~ 100%
Mischverhältnis	100 : 43
Trocknung	<u>Begehbarkeit:</u> bei 10 °C nach 24 Std., bei 20 °C nach 8 Std., bei 30 °C nach 4 Std..
Überarbeitbarkeit	Bei 20C° frühestens nach 8 Std., spätestens nach 48 Std..
Verbrauch	<u>Als Grundierung:</u> 300-500 g/m ² <u>Zweiter Arbeitsgang:</u> (zur vollständigen Verfüllung der Poren / Kapillaren): 200-400 g/m ²

Bei Rautiefen >0,5 mm ist auch eine Kratz- oder Egalisationsspachtelung vorzusehen. Die Mengenangaben sind Richtwerte und können bei sehr rauen oder porösen Oberflächen höher sein. Genaue Verbrauchswerte sind bei Bedarf am Objekt nach der Untergrundvorbehandlung zu ermitteln.

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	RUCOFLOOR EP Primer 115 ist wasser-, seewasser- und abwasserfest sowie beständig gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren, Salzlösungen, Mineralölen, Schmier- und Treibstoffen.
Shore D-Härte	nach 7 Tagen: 80
Haftzugfestigkeit	N/mm ² : > 1,5

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	<p>Der Auftrag erfolgt durch Aufrollen, oder besser mittels Gummirakel und durch gleichmässiges Nachrollen oder Einbürsten auf den zuvor vorbereiteten Untergrund. Dabei ist Pfützenbildung oder die dickschichtige Ansammlung des Grundierharzes zu vermeiden.</p> <p>Polyurethanbeschichtungen</p> <p>Zur Herstellung des Haftverbundes zu einer nachfolgend aufgetragenen polyurethanbasierenden Beschichtung ist die noch frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm deckend abzustreuen (Verbrauch ca. 0,8 – 1,0 kg/m²). Abstreuerung im Überschuss ist zu vermeiden.</p>
Vorbehandlung	<p>Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit der zu grundierenden Fläche muss im Mittel mind. 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm²), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen. Der Untergrund ist durch geeignete Massnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleifen, vorzubereiten, so dass die oben aufgeführten Anforderungen erfüllt sind.</p> <p>Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben und auch während der Nutzung vor rückseitiger Feuchtigkeitseinwirkung geschützt sein.</p> <p>Untergründe:</p> <p>Beton: max. 4 M-% Feuchtigkeit Zementestrich: max. 4 M-% Feuchtigkeit Anhydritestrich: max. 0,3 M-% Feuchtigkeit Magnesitestrich: 2 - 4 M-% Feuchtigkeit</p> <p>Bei Anhydrit- und Magnesitestrichen ist ein Eindringen von Feuchtigkeit aus Bauteilen oder Erdreich zwingend auszuschliessen.</p>
Temperaturen	<p>Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der vorherrschenden Taupunkttemperatur liegen. Der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit (drückendes Wasser) gesichert sein.</p> <p>Objekt- und Verarbeitungstemperatur: min. 10 °C, max. 30 °C. Max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit: 75%</p>
Verarbeitungshinweis	<p>Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefässes müssen dabei erfasst werden.</p> <p>Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlieren freien Zustand ca. 2-3 Minuten durchgeführt werden. Anschliessend muss in einen zweiten, sauberen Behälter umgetopft werden und erneut ca. 1 Minute gemischt werden um Mischfehler zu vermeiden.</p>
Topfzeit	bei 10 °C: ca. 60 min. bei 20 °C: ca. 30 Min. bei 30 °C: ca. 15 Min.
Anstrichaufbau	siehe RUCOFLOOR Systemaufbauten
Gerätereinigung	sofort nach Gebrauch mit Isopropanol

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
RID/ADR-Klassifikation	Komp. A: UN3082 Komp. B: UN2735
Entsorgungscodes	08 01 11